

## 臺北市工程施工規範「第 2631 章進水井、沉砂井及人孔」修訂對照表

修訂內容(V3.0)	原內容(V2.0)	修訂說明
<p>1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)</p> <p><a href="#">(1) CNS 1247 熱浸法鍍鋅檢驗法</a></p> <p><a href="#">(2) CNS 2472 灰口鑄鐵件</a></p> <p><a href="#">(3) CNS 2473 一般結構用軋鋼料</a></p> <p><a href="#">(4) CNS 2869 球狀石墨鑄鐵件</a></p> <p><a href="#">(5) CNS 2906 碳鋼鑄鐵鋼件</a></p> <p><a href="#">(6) CNS 3270 不銹鋼棒</a></p> <p><a href="#">(7) CNS 13206 塑膠包覆人孔踏步</a></p>	<p>1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)</p> <p>(1) CNS 2472 <a href="#">G3038</a> 灰口鑄鐵件</p> <p>(2) CNS 2906 <a href="#">G3052</a> 碳鋼鑄鐵件</p> <p>(3) CNS 2869 <a href="#">B2118</a> 球狀石墨鑄鐵件</p> <p>(4) CNS 3270 <a href="#">G3067</a> 不銹鋼棒</p> <p>(5) CNS 2473 <a href="#">G3039</a> 一般結構用軋鋼料</p> <p>(6) CNS 13206 <a href="#">A2252</a> 塑膠包覆人孔踏步</p>	<p>刪除引用 CNS 國家標準之類號。</p> <p>實際詳列規範內容所引用之 CNS 國家標準或重新檢視與更新 CNS 名稱，避免與標準名稱不相符之情形。檢驗依據項目等。項次調整。</p>
<p>2.1.4 人孔蓋及蓋座</p> <p>(1) 鑄鋼件材料：應符合 <a href="#">CNS 2906</a> 之 <a href="#">SC410</a> 規定，並應符合第 05081 章「熱浸鍍鋅處理」之規定。</p> <p>(2) 灰口鑄鐵材料：應符合 <a href="#">CNS 2472</a> 之 <a href="#">FC200</a> 規定。</p> <p>(3) 球狀石墨鑄鐵件材料：除契約圖說另有規定外，至少應符合 <a href="#">CNS 2869</a> 之 <a href="#">FCD400-18</a> 規定。</p>	<p>2.1.4 人孔蓋及蓋座</p> <p>(1) 鑄鋼件材料：應符合 CNS 2906 <a href="#">G3052</a> 之規定，並應符合第 05081 章「熱浸鍍鋅處理」之規定。</p> <p>(2) 灰口鑄鐵材料：應符合 CNS 2472 <a href="#">G3038</a> 之規定。</p> <p>(3) 球狀石墨鑄鐵件材料：除契約圖說另有規定外，至少應符合 CNS 2869 <a href="#">B2118</a> 之 <a href="#">FCD400</a> 規定。</p>	<p>刪除引用 CNS 國家標準之類號。</p> <p>人孔蓋及蓋座製作所使用之材料明訂其所引用 CNS 其機械性質之規定。</p>
<p>2.1.5 人孔及進水井之踏步：不銹鋼踏步應符合契約圖說及 <a href="#">CNS 3270</a> 之 304 類規定；若採用塑膠包覆人孔踏步，須符合 <a href="#">CNS 13206</a> 之規定。</p>	<p>2.1.5 人孔及進水井之踏步：不銹鋼踏步應符合契約圖說及 CNS 3270 <a href="#">G3067</a> 之 304 類規定；若採用塑膠包覆人孔踏步，須符合 CNS 13206 塑膠包覆人孔踏步之規定。</p>	<p>刪除引用 CNS 國家標準之類號。</p> <p>引用 CNS 不再加註其 CNS 名稱。</p>
<p>2.1.6 格柵蓋及蓋座：除契約圖說另有規定外，應符合 <a href="#">CNS 2473</a> 之 SS400 扁鋼規定，並符合第 05081 章「熱浸鍍鋅處理」之規定。</p>	<p>2.1.6 格柵蓋及蓋座：除契約圖說另有規定外，應符合 CNS 2473 <a href="#">G3039</a> 之 SS400 扁鋼規定，並符合第 05081 章「熱浸鍍鋅處理」</p>	<p>刪除引用 CNS 國家標準之類號。</p>

## 臺北市工程施工規範「第 2631 章進水井、沉砂井及人孔」修訂對照表

修訂內容(V3.0)	原內容(V2.0)	修訂說明
	之規定。	
3.2 檢驗 檢驗名稱：格柵蓋及蓋座 檢驗項目：抗拉強度、伸長率 檢驗方法： <u>CNS 2473</u>	3.2 檢驗 檢驗名稱：格柵蓋及蓋座 檢驗項目：抗拉強度、伸長率 檢驗方法：CNS 2473 <u>G3039</u>	刪除引用 CNS 國家標準之類號。
3.2 檢驗 檢驗名稱：格柵蓋及蓋座 檢驗項目：抗拉強度 規範之要求： <u>400~510N/mm<sup>2</sup></u>	3.2 檢驗 檢驗名稱：格柵蓋及蓋座 檢驗項目：抗拉強度 規範之要求： <u>41kgf/mm<sup>2</sup>以上</u>	依引用 CNS 2473 規定之抗拉強度規定修正。
3.2 檢驗 檢驗名稱：格柵蓋及蓋座 檢驗項目：伸長率 規範之要求： <u>17%</u> 以上	3.2 檢驗 檢驗名稱：格柵蓋及蓋座 檢驗項目：伸長率 規範之要求： <u>21%</u> 以上	依引用 CNS 2473 規定之伸長率規定修正。
3.2 檢驗 檢驗名稱：格柵蓋及蓋座 檢驗項目：鍍鋅量 檢驗方法： <u>CNS 1247</u> 規範之要求： <u>610g/m<sup>2</sup> 以上</u>	3.2 檢驗 檢驗名稱：格柵蓋及蓋座 檢驗項目：鍍鋅量 檢驗方法：CNS 1247 <u>H2025</u> 規範之要求：610g/m <sup>2</sup>	刪除引用 CNS 國家標準之類號。