

## 臺北市工程施工規範「第 02891 章」修訂對照表

修訂內容(V3.0)	原內容(V2.0)	修訂說明
<p>1.2.1 牌面</p> <p><u>(1) 鋁板標誌牌面</u></p> <p><u>(2) 鋁擠型板標誌牌面</u></p>	<p>1.2.1 牌面</p> <p><u>(1) 里程牌面</u></p> <p><u>A. 公里里程牌面</u></p> <p><u>B. 百公尺里程牌面</u></p> <p><u>(2) 標誌牌面</u></p> <p><u>A. 反光片標誌牌面</u></p> <p><u>B. 鋁板標誌牌面</u></p> <p><u>C. 鋁擠型板標誌牌面</u></p> <p><u>D. 壓克力標誌牌面</u></p>	<p>修訂牌面依現行使用重新定義分類。</p>
<p>1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)</p> <p><u>(1) CNS 1247 熱浸法鍍鋅檢驗法</u></p> <p>(2) CNS 2253 鋁及鋁合金片、<u>捲</u>及板</p> <p>(3) CNS 2257 鋁及<u>鋁合金擠型材</u></p> <p>(4) CNS 4345 反光片及反光膠帶</p> <p><u>(5) CNS 4435 一般結構用碳鋼鋼管</u></p> <p><u>(6) CNS 8507 鋁及鋁合金之陽極氧化膜</u></p>	<p>1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)</p> <p>(1) CNS 2253 <u>H3025</u> 鋁及鋁合金之<u>片</u>及板</p> <p><u>(2) CNS 2254 H2029 鋁及鋁合金之片及板檢驗法</u></p> <p>(3) CNS 2257 <u>H3027</u> 鋁擠型條</p> <p><u>(4) CNS 2258 H2031 鋁擠型條檢驗法</u></p> <p>(5) CNS 4345 <u>Z7059</u> 反光片及反光膠帶</p> <p><u>(6) CNS 4346 Z8015 反光片及反光膠帶檢驗法</u></p> <p>(7) CNS 4435 <u>G3102</u> 一般結構用碳鋼鋼管</p> <p>(8) CNS 8507 <u>H3105</u> 鋁及鋁合金之陽極氧化皮膜</p>	<p>刪除引用 CNS 國家標準之類號、實際詳列規範內容所引用之 CNS 國家標準或檢驗依據項目，並依類號大小重新排序。</p>

## 臺北市工程施工規範「第 02891 章」修訂對照表

修訂內容(V3.0)	原內容(V2.0)	修訂說明
<p>1.5.3 廠商資料</p> <p>(1) 反光片(紙)原廠品質保證書及原料供應商提供經國內認證之實驗室出具最近 3 年內符合耐候性規定之檢驗報告。</p> <p>(2) 鍍鋅鋼管(支柱)出廠證明文件</p> <p>(3) 鋁板或鋁擠型板原料供應商提供經國內認證之實驗室出具最近 3 年內符合陽極氧化皮膜厚度規定之檢驗報告。</p>	<p>1.5.3 廠商資料</p> <p>(1) 反光紙原廠品質保證書</p> <p>(2) 鍍鋅鋼管出廠證明文件</p>	<p>配合 CNS 標準名稱原名詞，「反光紙」修正為「反光片(紙)」，相關名詞一併修正並增加檢驗報告規定。</p>
<p>2.1.1 鋁板</p> <p>(1) 應符合 CNS 2253 之 6061 T6 規定，並採用厚度 3 mm 以上之鋁合金平板。尺度應符合契約圖說之規定，牌面角隅以半徑約 3cm 圓弧處理。</p> <p>(2) 鋁板之表面應作陽極處理，陽極氧化皮膜須符合 CNS 8507 規定，其皮膜厚度為 15 μm 以上。</p> <p>(3) 剪切後之邊緣應平滑無裂痕，沖孔或鑽孔均應圓滑無裂痕或扭曲現象。</p> <p>(4) 鋁板不得銲接或鉚接；惟板面如大於國內生產鋁板尺度致無法製作剪裁者，經工程司同意後得以鉚接方式處理。</p>	<p>2.1.1 鋁板</p> <p>(1) 應符合 CNS 2253 H3025 之規定，並採用厚度 3 mm 以上之鋁合金平板。尺度應符合契約圖說之規定，牌面角隅以半徑約 3cm 圓弧處理。</p> <p>(2) 鋁板之表面應採用發色處理或陽極處理(經測試 9 μm 以上)或粉體烤漆處理(經測試 20 μm 以上)。</p> <p>(3) 剪切後之邊緣應平滑無裂痕，衝孔或鑽孔均應圓滑無裂痕或金屬扭曲現象。</p> <p>(4) 鋁板不得銲接或鉚接；惟板面如大於國內生產鋁板尺度致無法製作剪裁者，經工程司同意後得以鉚接方式處理。</p> <p>(5) 鋁板背面應以鋼模打印或以電筆刻印工程年度、契約編號等資料。</p>	<p>配合修訂明確機械性質之規定。</p> <p>2.1.1(5)：本節內容於 3.2.1(3)節已載明，故刪除本節。</p>

## 臺北市工程施工規範「第 02891 章」修訂對照表

修訂內容(V3.0)	原內容(V2.0)	修訂說明
<p>2.1.2 鋁擠型板</p> <p>(1) 鋁及鋁合金經擠壓法製成之鋁擠型板，應符合 CNS 2257 之 6063 T6 相關規定。尺度應符合契約圖說之規定。</p> <p>(2) 鋁擠型板之表面應作陽極處理，<u>陽極氧化皮膜須符合 CNS 8507 規定，其皮膜厚度為 15 μm 以上。</u></p> <p>(3) 所有鋁擠型板之表面應平整，未沾染任何污垢，並不得有裂紋刮痕或模痕（Die Mark）。</p> <p>(4) 鋁擠型板不得銲接。</p>	<p>2.1.2 鋁擠型板</p> <p>(1) 鋁及鋁合金經擠壓法製成之鋁擠型板，應符合 CNS 2257 H3027 之 6063 T6 相關規定。尺度應符合契約圖說之規定。</p> <p>(2) 所有鋁擠型板之表面應採用發色處理或陽極處理（經測試 9 μm 以上）或粉體烤漆處理（經測試 20 μm 以上）。</p> <p>(3) 所有鋁擠型板之表面應平整，未沾染任何污垢，並不得有裂紋刮痕或模痕（Die Mark）。</p> <p>(4) 鋁擠型板不得銲接。</p> <p><u>(5) 鋁擠型板背面應以鋼模打印或以電筆刻印工程年度、契約編號等資料。</u></p>	<p>配合修訂明確機械性質之規定。</p> <p>2.1.2(5)：本節內容於 3.2.1(3)節已載明，故刪除本節。</p>
<p>2.1.3 反光片(紙)圖識</p> <p>(1) 使用之反光片(紙)應符合 <u>CNS 4345 第 3、8、9、10 型</u>之規定，實際種類之使用應按契約圖說之規定辦理。</p> <p>(2) 反光片(紙)應能抵抗氣候變化，背層應備有附著保護層。反光表面應平整光滑，具全天候反光特性。</p> <p>(3) 反光片(紙)應黏貼於整個標誌板面上，並不得有損傷。凡標誌面之長度或寬度在 1.2m 以下者，貼用之反光片(紙)不得有接縫。</p>	<p>2.1.3 反光紙圖識</p> <p>(1) 使用之反光紙，其光澤度、剝離紙之剝離性、黏著性、收縮性、可撓性等，均應符合 <u>CNS 4345 Z7059 一級品或二級品</u>之規定，實際等級、種類之使用應按契約圖說之規定辦理。</p> <p>(2) <u>反光紙係以玻璃晶球狀碎粒，嵌於透明塑膠膜內，組成平而光滑之薄層。</u>反光紙應能抵抗氣候變化，背層應備有附著保護層。反光表面應平整光滑，具全天候反光特性。</p> <p>(3) 反光紙應黏貼於整個標誌板面上，並不</p>	<p>配合 CNS 標準修訂材料規定，另「反光紙」修正為「反光片(紙)」，相關名詞一併修正並增加檢驗報告規定。</p> <p>第 2.1.3(6)：本節內容於 3.2.1(1)節已載明，故刪除本節。</p>

## 臺北市工程施工規範「第 02891 章」修訂對照表

修訂內容(V3.0)	原內容(V2.0)	修訂說明
<p>(4) 黏貼反光片(紙)需有疊接時，須以上下疊接之方式黏貼，且上面反光片(紙)壓疊下面反光之部分不得小於 5 mm，並以水平疊接為原則。</p> <p>(5) 白色或黃色底面上印以黑色文字時，以黑色不透明之油墨印刷。紅色、藍色、咖啡色或綠色底面上印以銀白色文字時，利用反向透印法以油墨印於銀白色底面反光片(紙)上，再貼於反光片(紙)上。</p>	<p>得有損傷。凡標誌面之長度或寬度在 1.2m 以下者，貼用之反光紙不得有接縫。</p> <p>(4) 黏貼反光紙需有接縫時，須以上下疊接之方式黏貼，且上面反光紙壓疊下面反光之部分不得小於 5 mm，並以水平疊接為原則。</p> <p>(5) 白色或黃色底面上印以黑色文字時，以黑色不透明之油墨印刷。紅色、藍色、咖啡色或綠色底面上印以銀白色文字時，利用反向透印法以油墨印於銀白色底面反光紙上，再貼於反光紙上。</p> <p><u>(6) 反光紙製成之自黏性貼紙，其內容、尺度及黏貼位置依契約圖說所示，其內容之製作均應以網版印刷方式處理。</u></p>	
<p>2.1.4 鍍鋅鋼管(支柱)：應符合契約圖說之規定。除契約圖說另有規定外，熱浸鍍鋅量 <u>550g/m<sup>2</sup></u> 以上。</p> <p>2.1.5 <u>懸臂式及門架式支柱</u>：應符合契約圖說之規定。除契約圖說另有規定外，熱浸鍍鋅量 <u>600g/m<sup>2</sup></u> 以上。</p>	<p>2.1.4 管柱與型樺：應符合契約圖說之規定。除契約圖說另有規定外，熱浸鍍鋅量 350g/m<sup>2</sup> 以上。</p> <p>2.1.5 結構鋼桁架：應符合契約圖說之規定。除契約圖說另有規定外，熱浸鍍鋅量 350g/m<sup>2</sup> 以上。</p>	<p>配合參照交通管制工程處標誌工程特定規範修訂熱浸鍍鋅量規定。</p>
<p>3.1.4 施工前應確認施工地區地面上下之公用設施及公共管路，以避免損傷此種設施。若有損傷，應由承包商會同原公共設施單位修復之。</p>	<p>3.1.4 施工前應確認施工地區地面上下之公用設施及公共管路，以避免損傷此種設施。若有損傷，應由承包商會同原公共設施單位修復至公共設施單位及工程司滿意為止之。</p>	<p>文字酌修。 配合 CNS 標準修訂材料規定，「反光紙」修正為「反光片(紙)」</p>

## 臺北市工程施工規範「第 02891 章」修訂對照表

修訂內容(V3.0)	原內容(V2.0)	修訂說明
<p>3.2.1 牌面製作</p> <p>(1) 本牌面板背面須黏貼以反光片(紙)製成之自黏性貼紙，其內容、尺度及黏貼位置如契約圖說所示，其內容之製作除契約圖說另有規定或經工程司同意者外，應以網版印刷方式辦理。</p> <p>(2) 反光片(紙)黏貼之步驟與方法，承包商應依反光片(紙)製造廠商說明書上之規定，貼於牌面板上。反光片(紙)應黏貼於整個標誌板面上，並不得有損傷。</p>	<p>3.2.1 牌面製作</p> <p>(1) 本工作牌面板背面須黏貼以反光紙製成之自黏性貼紙，其內容、尺度及黏貼位置如契約圖說所示，其內容之製作除契約圖說另有規定或經工程司同意者外，應以網版印刷方式辦理。</p> <p>(2) 反光紙黏貼之步驟與方法，承包商應依反光紙製造廠商說明書上之規定，貼於牌面板上。反光紙應黏貼於整個標誌板面上，並不得有損傷。</p>	<p>文字酌修。</p> <p>配合 CNS 標準修訂材料規定，「反光紙」修正為「反光片(紙)」</p>
<p>3.2.2(1) B.</p> <p>刪除</p>	<p>3.2.2(1) B.</p> <p><u>支柱基腳開挖應依契約圖說所示設置管狀模具。</u></p>	<p>文字酌修。</p> <p>後續編號依序排列</p>
<p>3.2.2(2)C.</p> <p>除契約圖說另有規定外，應使用不銹鋼螺栓、墊圈及螺帽，或以不銹鋼夾式螺栓予以緊密固定。</p>	<p>3.2.2(2)C.</p> <p><u>應依契約圖說之規定</u>，使用不銹鋼螺栓、墊圈及螺帽，或以不銹鋼夾式螺栓予以緊密固定。</p>	<p>文字酌修。</p>

## 臺北市工程施工規範「第 02891 章」修訂對照表

修訂內容(V3.0)	原內容(V2.0)	修訂說明																																																											
<p>3.3.1 除契約另有約定外，各項材料及施工之檢驗項目如下表：</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名稱</th> <th>檢驗項目</th> <th>檢驗方法</th> <th>規範之要求</th> <th>頻 率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">反光片(紙)圖識</td> <td>1. 回歸反射係數 2. 晝光色 3. 色牢度 4. 收縮性 5. 可挽性 6. 離型紙之剝離性 7. 接著性 8. 耐衝擊性 9. 夜間光色</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">CNS 4345</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">符合契約圖說及 CNS 4345 第 3、8、9、10 型之規定</td> <td>1. 數量未達 50m<sup>2</sup>時，免檢驗。 2. 數量達 50~200m<sup>2</sup>檢驗 1 次。 3. 數量超過 200m<sup>2</sup>時，每 200m<sup>2</sup>加驗 1 次。</td> </tr> <tr> <td>10. 耐候性能</td> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">檢具原廠證明書與最近 3 年內符合規定之檢驗結果報告者免檢驗。</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">鍍鋅鋼管(支柱)</td> <td>外徑</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">CNS 4435</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">依契約圖說之規定</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">檢查試驗合格證明文件。</td> </tr> <tr> <td>厚度</td> </tr> <tr> <td>鍍鋅量</td> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">CNS 1247</td> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">550g/m<sup>2</sup>以上</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">懸臂式及門架式支柱</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">鍍鋅量</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">CNS 1247</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">600g/m<sup>2</sup>以上</td> <td>1. 數量未達 10 座時，免檢驗。 2. 數量超過 10 座時，每 5 座加驗 1 組。</td> </tr> </tbody> </table>	名稱	檢驗項目	檢驗方法	規範之要求	頻 率	反光片(紙)圖識	1. 回歸反射係數 2. 晝光色 3. 色牢度 4. 收縮性 5. 可挽性 6. 離型紙之剝離性 7. 接著性 8. 耐衝擊性 9. 夜間光色	CNS 4345	符合契約圖說及 CNS 4345 第 3、8、9、10 型之規定	1. 數量未達 50m <sup>2</sup> 時，免檢驗。 2. 數量達 50~200m <sup>2</sup> 檢驗 1 次。 3. 數量超過 200m <sup>2</sup> 時，每 200m <sup>2</sup> 加驗 1 次。	10. 耐候性能	檢具原廠證明書與最近 3 年內符合規定之檢驗結果報告者免檢驗。	鍍鋅鋼管(支柱)	外徑	CNS 4435	依契約圖說之規定	檢查試驗合格證明文件。	厚度	鍍鋅量	CNS 1247	550g/m <sup>2</sup> 以上	懸臂式及門架式支柱	鍍鋅量	CNS 1247	600g/m <sup>2</sup> 以上	1. 數量未達 10 座時，免檢驗。 2. 數量超過 10 座時，每 5 座加驗 1 組。	<p>3.3.1 除契約另有約定外，各項材料及施工之檢驗項目如下表：</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名稱</th> <th>檢驗項目</th> <th>檢驗方法</th> <th>規範之要求</th> <th>頻 率</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">反光紙圖識</td> <td>光澤度</td> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">CNS 4346 Z8015</td> <td>40% 以上</td> <td rowspan="6" style="text-align: center; vertical-align: middle;">1. 數量未達 50m<sup>2</sup>時，免檢驗。 2. 數量達 50~200m<sup>2</sup>檢驗 1 次。 3. 數量超過 200m<sup>2</sup>時，每 200m<sup>2</sup>加驗 1 次。餘額未達 50 m<sup>2</sup>可免檢驗。</td> </tr> <tr> <td>剝離紙之剝離性</td> <td>應容易剝離且不可裂開及黏著劑轉移至剝離紙現象</td> </tr> <tr> <td>黏著性</td> <td>試片之黏著面不能與其張貼之鋁板剝離達 50 mm 以上</td> </tr> <tr> <td>收縮性</td> <td>10 分鐘不可收縮在 0.8 mm 以上，24 小時不可收縮在 3.2 mm 以上</td> </tr> <tr> <td>可挽性</td> <td>表面須無裂痕、刮傷現象</td> </tr> <tr> <td>耐溶劑性</td> <td>不可有溶解、膨脹、裂痕、突起等現象</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">鍍鋅鋼管(支柱)</td> <td>外徑</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">CNS 4435</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">依契約圖說之規定</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">檢查試驗合格證明文件。</td> </tr> <tr> <td>厚度</td> </tr> <tr> <td>鍍鋅量</td> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">G3102</td> </tr> <tr> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">懸臂式及門架式支柱</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">鍍鋅量</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">CNS 4435 G3102</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;">350g/m<sup>2</sup>以上</td> <td>4. 數量未達 10 支時，免檢驗。 2. 數量超過 10 支時，每 5 支加驗 1 組。餘額不足 10 支可免檢驗。</td> </tr> </tbody> </table>	名稱	檢驗項目	檢驗方法	規範之要求	頻 率	反光紙圖識	光澤度	CNS 4346 Z8015	40% 以上	1. 數量未達 50m <sup>2</sup> 時，免檢驗。 2. 數量達 50~200m <sup>2</sup> 檢驗 1 次。 3. 數量超過 200m <sup>2</sup> 時，每 200m <sup>2</sup> 加驗 1 次。餘額未達 50 m <sup>2</sup> 可免檢驗。	剝離紙之剝離性	應容易剝離且不可裂開及黏著劑轉移至剝離紙現象	黏著性	試片之黏著面不能與其張貼之鋁板剝離達 50 mm 以上	收縮性	10 分鐘不可收縮在 0.8 mm 以上，24 小時不可收縮在 3.2 mm 以上	可挽性	表面須無裂痕、刮傷現象	耐溶劑性	不可有溶解、膨脹、裂痕、突起等現象	鍍鋅鋼管(支柱)	外徑	CNS 4435	依契約圖說之規定	檢查試驗合格證明文件。	厚度	鍍鋅量	G3102	懸臂式及門架式支柱	鍍鋅量	CNS 4435 G3102	350g/m <sup>2</sup> 以上	4. 數量未達 10 支時，免檢驗。 2. 數量超過 10 支時，每 5 支加驗 1 組。餘額不足 10 支可免檢驗。	<p>配合 CNS 標準修訂相關檢驗項目及規範之要求。</p>
名稱	檢驗項目	檢驗方法	規範之要求	頻 率																																																									
反光片(紙)圖識	1. 回歸反射係數 2. 晝光色 3. 色牢度 4. 收縮性 5. 可挽性 6. 離型紙之剝離性 7. 接著性 8. 耐衝擊性 9. 夜間光色	CNS 4345	符合契約圖說及 CNS 4345 第 3、8、9、10 型之規定	1. 數量未達 50m <sup>2</sup> 時，免檢驗。 2. 數量達 50~200m <sup>2</sup> 檢驗 1 次。 3. 數量超過 200m <sup>2</sup> 時，每 200m <sup>2</sup> 加驗 1 次。																																																									
	10. 耐候性能			檢具原廠證明書與最近 3 年內符合規定之檢驗結果報告者免檢驗。																																																									
鍍鋅鋼管(支柱)	外徑	CNS 4435	依契約圖說之規定	檢查試驗合格證明文件。																																																									
	厚度																																																												
	鍍鋅量	CNS 1247	550g/m <sup>2</sup> 以上																																																										
懸臂式及門架式支柱	鍍鋅量	CNS 1247	600g/m <sup>2</sup> 以上	1. 數量未達 10 座時，免檢驗。 2. 數量超過 10 座時，每 5 座加驗 1 組。																																																									
				名稱	檢驗項目	檢驗方法	規範之要求	頻 率																																																					
反光紙圖識	光澤度	CNS 4346 Z8015	40% 以上	1. 數量未達 50m <sup>2</sup> 時，免檢驗。 2. 數量達 50~200m <sup>2</sup> 檢驗 1 次。 3. 數量超過 200m <sup>2</sup> 時，每 200m <sup>2</sup> 加驗 1 次。餘額未達 50 m <sup>2</sup> 可免檢驗。																																																									
	剝離紙之剝離性		應容易剝離且不可裂開及黏著劑轉移至剝離紙現象																																																										
	黏著性		試片之黏著面不能與其張貼之鋁板剝離達 50 mm 以上																																																										
	收縮性		10 分鐘不可收縮在 0.8 mm 以上，24 小時不可收縮在 3.2 mm 以上																																																										
	可挽性		表面須無裂痕、刮傷現象																																																										
	耐溶劑性		不可有溶解、膨脹、裂痕、突起等現象																																																										
鍍鋅鋼管(支柱)	外徑	CNS 4435	依契約圖說之規定	檢查試驗合格證明文件。																																																									
	厚度																																																												
	鍍鋅量	G3102																																																											
懸臂式及門架式支柱	鍍鋅量	CNS 4435 G3102	350g/m <sup>2</sup> 以上	4. 數量未達 10 支時，免檢驗。 2. 數量超過 10 支時，每 5 支加驗 1 組。餘額不足 10 支可免檢驗。																																																									