

臺北市工程施工規範 第08170章 修正草案對照表

修正規定	現行規定	說明
<p>1.5.5 廠商資料</p> <p>(1) 產品出廠證明文件</p> <p>(2) 試驗合格證明文件</p> <p>(3) 輻射線檢驗報告(產品之鋼料、不銹鋼料或鋁料等金屬料)</p> <p>(4) 防火金屬門應具有商品檢驗合格標章及防火時效證明</p> <p>(5) 同型式判定報告書</p> <p><u>(6) 遮煙性試驗報告</u></p>	<p>1.5.5 廠商資料</p> <p>(1) 產品出廠證明文件</p> <p>(2) 試驗合格證明文件</p> <p>(3) 輻射線檢驗報告(產品之鋼料、不銹鋼料或鋁料等金屬料)</p> <p>(4) 防火金屬門應具有商品檢驗合格標章及防火時效證明</p> <p>(5) 同型式判定報告書</p>	<p>因現行防火門之相關規定及2.1.2中均有要求「遮煙性」，故新增此項報告。</p>
<p>2.3.4 <u>防火金屬門扇及門樘表面處理之顏色及質感應依設計圖說或下述之規定：</u></p> <p><u>(1) 本色處理。</u></p> <p><u>(2) 發色處理。</u></p> <p><u>(3) 粉體塗裝處理。</u></p> <p><u>(4) 氟碳烤漆處理。</u></p>	<p>2.3.4 <u>表面塗裝依契約圖說所示施作，並依下述各方法處理：</u></p> <p><u>(1) 油漆處理：除設計契約圖說另有規定外，油漆須為一底(厚60<math>\mu</math>m以上)一度(厚75<math>\mu</math>m以上)。</u></p> <p><u>(2) 蝕花：依契約圖說之規定進行蝕花處理。</u></p> <p><u>(3) 烤漆：除設計契約圖說另有規定外，烤漆須為一底(厚60<math>\mu</math>m以上)一度(厚75<math>\mu</math>m以上)。</u></p> <p><u>(4) 蝕花烤漆：除設計契約圖說另有規定外，蝕花處理後以烤漆處理，烤漆需為一底(厚60<math>\mu</math>m以上)一度(厚75<math>\mu</math>m以上)，烤漆後呈凹凸之花紋，並應符合契約圖說之規定。</u></p>	<p>調整表面處理之方式與工程會內容相同。</p>

### 3.3 檢驗

除契約另有約定外，各項材料及施工之檢驗項目如下表：

名稱	檢驗項目	依據之標準	規範之要求	頻率
防火金屬門	門扇尺度	CNS 7184 或	依契約圖說規定	逐一檢驗
	門樘尺度	CNS 7477	依契約圖說規定	
	抗風壓強度	CNS 11526	依契約圖說規定	應至少檢驗
	開啟力(拉門之槽輪)	CNS 7184 或 CNS 7477	依契約圖說規定	1次；20樞以下如取得TAF合格實驗室3年內合格之試驗報告可免驗。
	破壞性	廠商需會同工程司、業主暨中央主管機關認可之指定實驗室指派之專業人員組成查驗小組	依契約圖說規定	按契約數量最少1%之比例(不足100樞者最少取1樞)
	防火性	CNS 11227-1	依契約圖說規定	應至少檢驗1次；50樞以下如取得效期內之 <u>建築用防火門商品驗證登錄證書</u> 或內政部建築新技術新工法新設備及新材料認可通知書可免驗。
	<u>遮煙性</u>	<u>CNS 15038</u>	<u>依契約圖說規定</u>	

### 3.3 檢驗

除契約另有約定外，各項材料及施工之檢驗項目如下表：

名稱	檢驗項目	依據之標準	規範之要求	頻率
防火金屬門	門扇尺度	CNS 7184 或	依契約圖說規定	逐一檢驗
	門樘尺度	CNS 7477	依契約圖說規定	
	抗風壓強度	CNS 11526	依契約圖說規定	<u>20樞以上</u> 至少檢驗1
	開啟力(拉門之槽輪)	CNS 7184 或 CNS 7477	依契約圖說規定	次；20樞以下如取得TAF合格實驗室3年內合格之試驗報告可免驗。
	破壞性	廠商需會同工程司、業主暨 <u>標準檢驗局</u> 認可之指定實驗室指派之專業人員組成查驗小組	依契約圖說規定	按契約數量最少1%之比例(不足100樞者最少取1樞)
	防火性	CNS 11227-1	依契約圖說規定	<u>20樞以上</u> 至少檢驗1次； <u>20樞</u> 以下如取得效期內之內政部建築新技術新工法新設備及新材料認可通知書可免驗。

- 一、說明文字修正。
- 二、因現行規定高寬尺寸在3公尺乘以3公尺以下之建築用防火門為標檢局檢驗，非屬標檢局檢驗之防火門由內政部國土管理署主管，故修正文字。
- 三、調整防火性之免驗標準。
- 四、配合1.5.5修正，新增遮煙性之檢驗項目。