

臺北市政府工務局工程標準圖圖號 B19 「止滑花紋鍍鋅格柵框蓋詳圖」修正對照表

圖號	修正內容(版次：2.0)	原圖說內容(版次：1.0)	修正說明
圖 1 、8	補充「車行方向」圖示	無	會議結論修正本項
附註	2. 免驗下限規定：數量未達 20 塊時，免送驗。	2. 免驗下限規定：水溝總長未達 150m 者，免赴製造廠檢驗。	會議結論修正本項 配合工程施工規範「第 02631 章 進水井、沉砂井及人孔」檢驗規定修正。 鍍鋅量值規定，依據 CNS 1244 規定修正鍍鋅量標準。
	3. 抽驗： (1) 數量達 20~100 塊檢驗 1 塊。 (2) 數量超過 100 塊時，每 100 塊加驗 1 塊。	3. 抽驗： (1) 約採購總數量每 100 塊為一批，抽驗乙塊，不滿 100 塊者，以乙塊為準。 (2) 約採購總數量少於 40 塊者，免赴製造廠檢驗。	
	5.(4).(c)「鍍鋅量為 600g/m ² 以上。」	5.(4).(c)「鍍鋅量為 610g/ m ² 。」	
	6. 材質檢驗： (1) 依 CNS2473 第 6 節規定施行，抗拉強度(介於 400~510N/mm ²)，伸長率(17% 以上) 等項目之檢驗。	6. 材質檢驗： (1) 依 CNS2473 第 6 節規定施行，抗拉強度(大於 41kgf/mm ²)，伸長率(大於 21%) 等項目之檢驗。	