

第 02373 章

蛇籠

1. 通則

1.1 本章概要

說明蛇籠之材料及施工等相關規定。

1.2 工作範圍

包括蛇籠之製作、供應、安裝及裝填石料等工作。

1.3 相關章節

1.3.1 第 01330 章--資料送審

1.3.2 第 01450 章--品質管理

1.4 相關準則

1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)

(1) CNS 1247 H2025 熱浸法鍍鋅檢驗法

(2) CNS 1468 G3029 低碳鋼線

(3) CNS 2671 G3046 鍍鋅低碳鋼絞線

(4) CNS 8828 G3178 六角形鋼線網

(5) CNS 10007 H3116 鋼鐵之熱浸法鍍鋅

1.5 資料送審

1.5.1 施工計畫

應配合橋墩、橋墩、固床工程、混凝土錨塊等安排施工順序，並避免在汛期內施作。

2. 產品

2.1 材料

2.1.1 鍍鋅鋼線：鋼線應符合CNS 1468 G3029 之規定。鋼線之鍍鋅應為熱浸鍍

鋅，除契約圖說另有規定外，鍍鋅量不得少於 245g/m²。

- 2.1.2 塑膠被覆鋼線：鋼線應符合CNS 1468 G3029 之規定。塑膠被覆依契約圖說之規定辦理，其材質應能抗老化，比重 ≥ 1.25 ，抗拉強度 $\geq 200\text{kgf/cm}^2$ ，延伸率 $\geq 100\%$ 。
- 2.1.3 高密度聚乙烯（HDPE）蛇籠：依契約圖說之規定。
- 2.1.4 卵石：所有卵石應質地堅硬，未經風化，表面潔淨，其級配應以直徑 10cm～15cm 者約占 5%、15 cm～22 cm 者約占 15%、22cm～40cm 者約占 80% 為原則。

3. 施工

3.1 準備工作

蛇籠之型式、大小及長度、裝填石料之大小尺度以及安放之位置，均應符合契約圖說之規定。安放前應先整地，安放時尤須錨接穩固，保持不變之位置。

3.2 施工方法

3.2.1 蛇籠除契約圖說另有規定外，製作如下：

- (1) 鋼線蛇籠須以規定之鋼線，縱向排列，編結成六角形孔，孔長 20cm，寬 15cm 以下。每兩根鄰近鋼線之捲接處，至少繞結 2 圈以上，圍成橢圓之桶形，其斷面尺度，可分為二種：
 - A. 甲種：以縱鋼線 36 根編成，其斷面短徑 60cm，長徑 100cm。
 - B. 乙種：以縱鋼線 24 根編成，其斷面短徑 40cm，長徑 67cm。
- (2) 鋼線蛇籠每隔 1.5m 應以鋼線網間隔之。該間隔網亦應結成六角形，孔寬 15cm，邊長 17.4cm 為原則。
- (3) 除契約圖說另有規定外，蛇籠裝石應以直徑 22cm～40cm 為原則，但為填實及填平，應依工程司之指示，於其空隙內斟酌填以 10cm～22cm 之卵石。

3.2.2 蛇籠安放於指定位置後，約每隔 0.6m，用鋼線互相固結。籠端以兩條鋼

線牢結。其他重要部分，應依工程司之指示固結之。

3.2.3 除契約圖說另有規定外，蛇籠安放之方向用於護坡之蛇籠，應垂直水流方向順坡安放之。

3.2.4 鋼線蛇籠安裝前，地面應先整平，安裝後成弧形相接處之空隙應以塊石填實。平鋪部分除契約圖說另有規定外，應儘可能鋪於原地面上，但相鄰兩蛇籠頂面高度相差不得大於10cm。

3.2.5 每條蛇籠之實際長度，將俟邊坡修整完竣後，由工程司決定之。

3.3 檢驗

除契約另有約定外，各項材料及施工之檢驗項目如下表。

名稱	檢驗項目	依據之方法	規範之要求	頻 率
鋼線	機械性質及化學成分	依 CNS 1468 G3029 規定	須符合本章節規定。	每批檢驗 1 次。
鍍鋅	外觀	目測	鍍鋅表面平滑實用，無使用上有害之缺陷。	每批檢驗 1 次。
	鍍層之附著量與均勻性檢驗	依 CNS 1247 H2025 規定	須符合本章節規定。	
	鍍層之附著性檢驗		連續之鍍鋅層不得有龜裂、剝離或浮脹現象。	
	鍍層厚度		不得少於 245g/m ² 。	

4. 計量與計價

4.1 計量

蛇籠工作依契約圖說所規定之種類，在填滿石料後量其中心長度，以公尺計量。

4.2 計價

蛇籠工作依契約圖說所規定之種類，在填滿石料後量其中心長度，以公尺計價。該項單價已包括蛇籠編製、運送、填裝石料、捆結、安放、錨接及坡面整理等及為完成本工作所需一切費用在內。

〈本章結束〉