

第 08810 章

玻璃

1. 通則

1.1 本章概要

說明玻璃之材料、安裝及檢驗之相關規定。

1.2 工作範圍

契約圖說上註明「玻璃」之處，並應包括配件、固定墊塊、填縫材等。

1.3 相關章節

1.3.1 第 01330 章--資料送審

1.3.2 第 01450 章--品質管理

1.3.3 第 07921 章--填縫材

1.3.4 第 08120 章--鋁門扇及門樘

1.3.5 第 08130 章--不銹鋼門扇及門樘

1.3.6 第 08210 章--木門

1.3.7 第 08229 章--塑鋼門

1.3.8 第 08520 章--鋁窗

1.3.9 第 08530 章--不銹鋼窗

1.3.10 第 08550 章--木窗

1.3.11 第 08569 章--塑鋼窗

1.4 相關準則

1.4.1 中華民國國家標準 (CNS)

- | | |
|--------------------|-------------|
| (1) CNS 823 R2013 | 普通平板玻璃 |
| (2) CNS 824 R3024 | 普通平板玻璃外形檢驗法 |
| (3) CNS 1183 R2042 | 膠合玻璃 |
| (4) CNS 1184 R3043 | 膠合玻璃檢驗法 |
| (5) CNS 2217 R2044 | 強化玻璃 |

- (6) CNS 2218 R3046 強化玻璃檢驗法
- (7) CNS 2441 R2050 壓花玻璃
- (8) CNS 2442 R2051 浮式及磨光平板玻璃
- (9) CNS 2541 R2052 雙層玻璃
- (10) CNS 3288 R2063 金屬網(或線)入板玻璃
- (11) CNS 4341 R2094 有色吸熱平板玻璃
- (12) CNS 4457 R3081 有色吸熱平板玻璃檢驗法
- (13) CNS 10866 R3116 浮式及磨光平板玻璃檢驗法
- (14) CNS 13032 R2196 日射熱反射玻璃
- (15) CNS 13033 R3176 日射熱反射玻璃檢驗法
- (16) CNS 13447 R2200 熱處理增強玻璃
- (17) CNS 13448 R3179 熱處理增強玻璃檢驗法

1.5 資料送審

1.5.1 品質計畫

1.5.2 樣品

提供 300mm×300mm，每種各型式、等級、厚度及顏色的玻璃樣本 2 份。各樣本應標註生產商名稱、產品名稱、厚度、色澤、透光度、表面處理及安裝位置。

1.5.3 廠商資料

(1) 產品出廠證明文件

(2) 試驗合格證明文件

1.5.4 承包商應於施工安裝前將玻璃材料之安裝說明書、強度計算書等提送核可後始得施作。

1.6 運送、儲存及處理

1.6.1 運達工地之玻璃，不得有任何損耗、斑點、扭曲、波紋等，玻璃邊必須完整無缺損。

1.6.2 玻璃應以製造商之原包裝運至工地，且儲存於有遮蔽之空間。

1.6.3 放置時須垂直安放。

2. 產品

2.1 材料

2.1.1 玻璃

除契約圖說另有規定外，各種玻璃應符合下列規定：

- (1) 普通平板玻璃：應符合 CNS 823 R2013 之規定。
- (2) 膠合玻璃：應符合 CNS 1183 R2042 之規定。
- (3) 強化玻璃：應符合 CNS 2217 R2044 之規定。
- (4) 壓花玻璃：應符合 CNS 2441 R2050 之規定。
- (5) 浮式及磨光平板玻璃：應符合 CNS 2442 R2051 之規定。
- (6) 雙層玻璃：應符合 CNS 2541 R2052 之規定。
- (7) 金屬網（或線）入板玻璃：應符合 CNS 3288 R2063 之規定。
- (8) 有色吸熱平板玻璃：應符合 CNS 4341 R2094 之規定。
- (9) 日射熱反射玻璃：應符合 CNS 13032 R2197 之規定。
- (10) 熱處理增強玻璃：應符合 CNS 13447 R2200 之規定。
- (11) 其他特殊玻璃：應符合契約圖說之規定。

2.1.2 配合玻璃安裝之材料

- (1) 固定玻璃與框架間所使用之聚氯乙烯(PVC)墊塊應符合契約圖說之規定。
- (2) 玻璃與玻璃、玻璃與金屬框間隙使用之襯墊料及填縫劑，應符合契約圖說及第 07921 章「填縫材」之相關規定。

3. 施工

3.1 安裝

- 3.1.1 現場安裝玻璃應依據契約圖說所示施作，且玻璃應視其型式與尺度，以人工或使用附有吸盤之玻璃吸取器搬運與安裝。

- 3.1.2 依契約圖說所示位置將聚氯乙稀(PVC)墊塊置於玻璃片底部，墊塊應使玻璃與框架距離至少 1.5mm 以上，並使玻璃固定於開孔位置上。
- 3.1.3 安裝襯墊料以固定玻璃，並利用填縫劑填滿玻璃與襯墊料間所有的空隙。
- 3.1.4 所有門窗除契約圖說另有規定外，其安裝均須為一塊玻璃，不得拼接。
- 3.1.5 門窗每塊玻璃接合處應做塞水路或防水壓條等材料，以防滲水漏水。
- 3.1.6 凡發霉之玻璃（即側視時表面呈現彩色之玻璃）不得使用；雖已裝配一經發現仍須全面更換。同時工程司如認為玻璃板有明顯之斑點、扭曲、波紋時，亦應將之換新。

3.2 檢驗

除契約另有約定外，各項材料及施工之檢驗項目如下表：

名稱	檢驗項目	檢驗方法	規範之要求	頻率
膠合玻璃	翹曲檢查	CNS 1184 R3043	應符合 CNS 1183 R2042 之規定	1. 數量未達 60 檯時，免檢驗。 2. 數量達 60~300 檯檢驗 1 次。 3. 數量超過 300 檯時，每 300 檯加驗 1 次。
	耐光性			
	耐沸水性			
	耐衝擊性			
強化玻璃	翹曲檢查	CNS 2218 R3046	應符合 CNS 2217 R2044 之規定	
	耐衝擊性			
	耐貫穿性			
	破碎試驗			
壓花玻璃	翹曲檢查	CNS 2441 R2050	應符合 CNS 2441 R2050 之規定	
浮式及磨光 平板玻璃	翹曲檢查	CNS 10866 R3116	應符合 CNS 2442 R2051 之規定	
雙層玻璃	露點試驗	CNS 2541 R2052	- 35°C 以下	
金屬網(線) 入板玻璃	防火性	CNS 3288 R2063	應符合 CNS 3288 R2063 之規定	
有色吸熱平 板玻璃	可見光透光率	CNS 4457 R3081	應符合 CNS 4341 R2094 之規定	
	太陽熱能透光率			
日射熱反射 玻璃	日射熱遮斷性	CNS 13033 R3176	應符合 CNS 13032 R2197 之規定	
	耐光性			
	耐磨耗性			
	耐酸性			
	耐鹼性			

名稱	檢驗項目	檢驗方法	規範之要求	頻率
熱處理增強 玻璃	翹曲檢查	CNS 13448	應符合 CNS 13447	
	表面壓縮應力	R3179	R2200 之規定	

3.3 清理

驗收前須澈底清除所裝玻璃上之污漬、油漆或其他有礙觀瞻之物，並擦拭潔淨。

4. 計量與計價

4.1 計量

除契約另有約定外，本章工作已包含於門窗或其他相關工作項目中，不另計量。

4.2 計價

除契約另有約定外，本章工作及其附屬工作項目已包含於門窗或其他相關工作項目中，不另計價。

〈本章結束〉