

實作一

政策、目標、方案

以下項目哪些是政策？哪些是目標？哪些是方案？

1. 本公司貫徹以人為本的信念，深切了解員工是公司寶貴的資產，故而提供一個健康、安全的工作環境，充分照顧員工的身心健康。
2. 本公司致力於預防職業傷害與影響身心健康事件，並「持續改善」安全衛生管理系統及績效，做好健康檢查與管理，維護員工身心健康，健康。
3. 高階主管對於員工健康促進活動充分支持和參與，每年由高階主管帶頭參加 3 項健康促進活動，。
4. 公司內部鼓勵多種社團，如登山露營社、游泳社、籃球社、羽球社、高爾夫球社等等，提供員工健康活動的多樣化選擇。
5. 本公司於 105 年 12 月 31 日之前減少傷害事故及病假天數三分之一
6. 選擇安全衛生且注重營養均衡的合約廠商，提供員工膳食。
7. 健身中心的器材使用率提高至 90%
8. 員工對運動類之健康促進活動參與率提升至 50% 以上
9. 每年舉辦二次以上之大型健康促進活動，鼓勵員工及眷屬一同參加。
10. 本公司於 104 年推行健康促進工作重點是運動和飲食，預計鼓勵 120 人以上養成固定運動級每天五蔬果之習慣
11. 對於罹患重大疾病的員工，提供就醫諮詢，優於法令之四個月有薪病假；並提供其彈性工時制度。
12. 定期(每月)舉辦健康促進講座與活動，將健康觀念與知識傳達給員工。
13. 本公司於 14 年舉辦減重(每天萬步走)……………活動，預計招募 101 人參加
14. 以 E-Mail 方式介紹健康知識或連結資源網站，提供資訊與同仁分享。
15. 透過月刊、海報、電視牆，將健康觀念與知識傳達給員工。
16. 把員工健康照顧看做投資而不是成本，由專業人員主動協助員工進行「健康管理」；尤其高階主管的健康是公司最重要的資產，提供最高規格的關心及服務
17. BMI > 24 的員工比例降為 10% 以下
18. 高素質的員工是公司最寶貴的資產，我們有責任隨時主動提醒員工注意保健，協助員工做好健康規劃，透過健康檢查、健康管理及健康促進活動的實施，讓員工有被照顧、被尊重的感覺，營造健康的企業文化，有健康的員工，企業將更具有競爭力。

環安政策、目標、標的及方案一覽表

制定日期：98 年 12 月 29 日

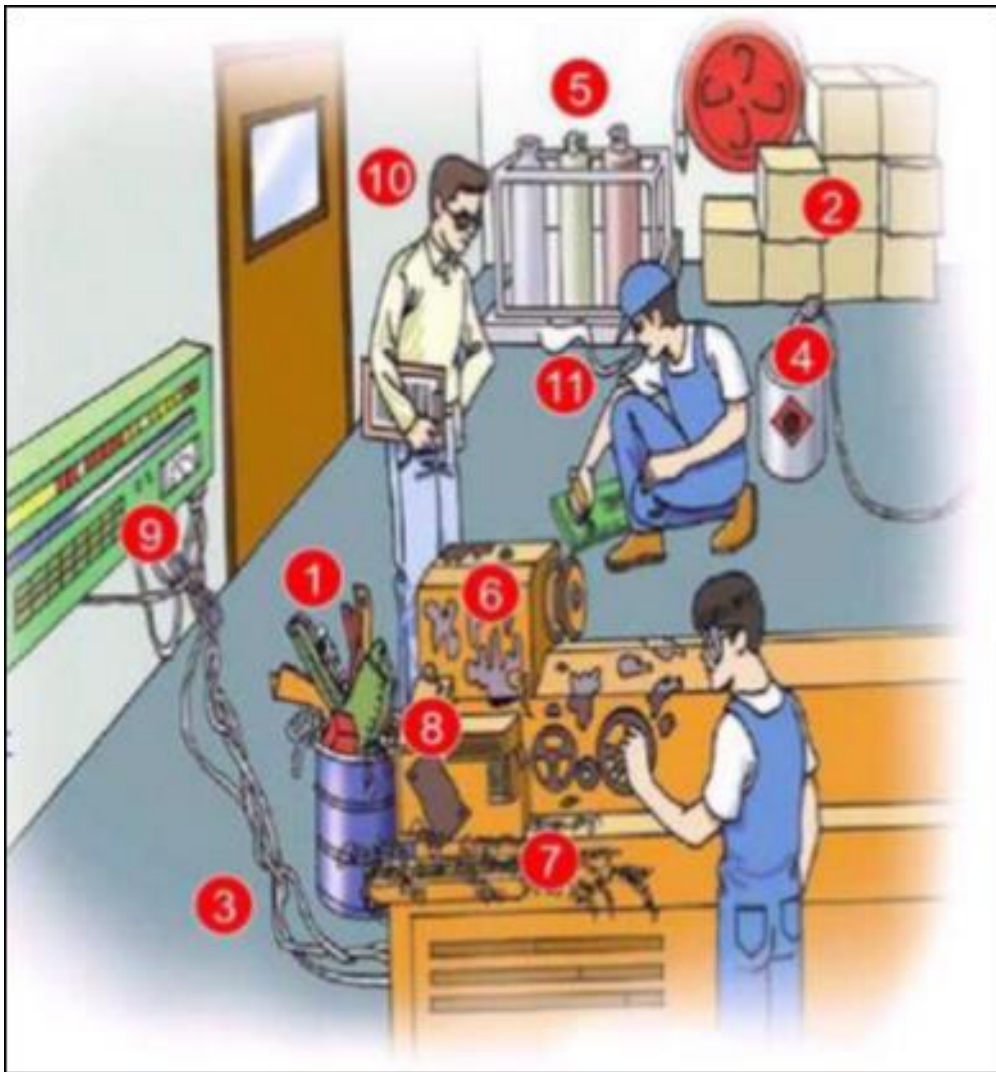
環安政策	目標	標的	方案	負責單位/人員	預計完成日期
1. 應循法規做適當責任的企業公民	1-1 推動力行廠溫室氣體盤查作業	1-1-1 溫室氣體調查完成率由 0-100%	1-1-1-1 完成力行廠溫室氣體盤查作業	環安部/蔡佩芬	99.12.01
	1-2 推動營業廠溫室氣體盤查作業	1-2-1 溫室氣體調查完成率由 0-100%	1-2-1-1 完成營業廠溫室氣體盤查作業	環安部/林純熙	99.12.01
	1-3 提報登錄力行廠使用化學物質	1-3-1 取得使用化學物質審查核可函	1-3-1-1 完成力行廠使用化學物質登錄審查	環安部/蔡佩芬	99.06.30
	1-4 提報登錄營業廠使用化學物質	1-4-1 取得使用化學物質審查核可函	1-4-1-1 完成力行廠使用化學物質登錄審查	環安部/林純熙	99.06.30
	1-5 廠內職災急救人員培訓不足改善	1-5-1 廠內職災急救人員由 90%→100%	1-4-1-1 提升廠內職災急救人員法定配置率	環安部/陳建誌	99.08.30
2. 貫徹【節能降耗】的信念	2-1 力行廠清洗機台操作危害改善	2-1-1 設施未完善由 3 處降為 0 處	2-1-1-1 降低力行廠清洗機台操作危害性	工廠/盧海龍	99.04.30
	2-2 力行廠水場整合機台再生不具改善	2-2-1 整合機台再生成功率由 50%→90%	2-2-1-1 提高力行廠水場整合機台再生成功率	設施一/黃運鋒	99.05.30
	2-3 展業純水場儲槽殘液改善	2-3-1 設施未完善由 10 處降為 0 處	2-3-1-1 降低展業純水場儲槽殘液未完善率	設施二/甘福池	99.08.30
	2-4 廠內個人防護具穿戴規範不改善	2-4-1 防護具規範不遵守由 80%降為 0%	2-4-1-1 提高庫存個人防護具安全規範正確性	物管部/韓弘毅	99.06.30
3. 持續改善製造優質的工作環境	3-1 廠業酒道轉彎處障礙改善	3-1-1 設施未完善由 5 處降為 0 處	3-1-1-1 降低展業酒道轉彎處環境未完善率	設施二/洪文瑞	99.07.30
	3-2 力行衛生標識生標層標示改善	3-2-1 設施未完善由 5 區降至 0 區	3-2-1-1 降低力行衛生標識生標層標示未完善率	設施一/余育錫	99.02.28
	3-3 推廣員工健康促進活動	3-3-1 員工參與滿意度 90%以上	3-3-1-1 提高員工健康促進活動參與滿意度	環安部/張淑容	99.12.30
	3-4 展業機房噪音危害預防改善	3-4-1 設施未完善由 6 處降為 0 處	3-4-1-1 降低展業機房噪音危害未完善率	設施二/葉國煌	99.05.30
4. 將高耗能源或高污染設備汰換之責	4-1 展業純水機提升效率節節改善	4-1-1 汰機運轉成本節省 9 萬元/月	4-1-1-1 提高展業純水機轉動效率	設施二/湯士斌	99.10.30
	4-2 力行廠冰水機空調節改善	4-2-1 能源耗用量節約 17 萬元/年夏月	4-2-1-1 提高力行廠冰水機空調節效率	設施一/郭進吉	99.10.30
	4-3 展業研磨機水回收再利用改善	4-3-1 回收水量由 50CMD→200CMD	4-3-1-1 提高展業研磨機水回收再利用量	設施二/葉國煌	99.11.30
	4-4 展業一廠 4F 磨粉機空調節改善	4-4-1 能源耗用成本節約 9 萬元/月	4-4-1-1 降低展業一廠 4F 磨粉機空調節耗用量	設施二/湯士斌	99.09.30

環安管理代表核准

活動推動小組長

環安先期審查小組長

實作三危害鑑別風險評估



表七 嚴重度之分級基準

等級		人員傷亡	危害影響範圍
S4	重大	造成一人以上死亡、三人以上受傷、或是暴露於無法復原之職業病或致癌的環境中	大量危害物質洩漏； 危害影響範圍擴及廠外，對環境及公眾健康有立即及持續衝擊
S3	高度	造成永久失能或可復原之職業病的災害	中量危害物質洩漏； 危害影響範圍除廠內外，對環境及公眾健康有暫時性衝擊
S2	中度	須外送就醫，且造成工時損失之災害	少量危害物質洩漏； 危害影響限於工廠局部區域
S1	輕度	輕度傷害： 僅須急救處理，或外送就醫，但未造成工時損失之災害	微量危害物質洩漏； 危害影響限於局部設備附近，或無明顯危害

備註：上述分級基準可須依實際需求予以調整（包含等級之增減）。

表八 可能性之分級基準

等級		預期危害事件發生之可能性	防護設施之完整性及有效性
P4	極可能	每年 1 次（含）以上； 在製程、活動或服務之生命週期內可能會發生 5 次以上	未設置必要的防護設施，或所設置之防護設施並無法發揮其功能
P3	較有可能	每 1-10 年 1 次； 在製程、活動或服務之生命週期內可能會發生 2 至 5 次以上	僅設置部分必要的防護設施，或對已設置之防護設施，未定期維護保養或監督查核
P2	有可能	每 10-100 年 1 次； 在製程、活動或服務之生命週期內可能會發生 1 次	已設置必要的防護設施，且有定期維護保養或監督查核使其維持在可用狀態
P1	不太可能	低於 100 年 1 次； 在製程、活動或服務之生命週期內不太會發生	除已設置必要的防護設施外，另增設其他防護設施，且有定期維護保養或監督查核，以維持其應有的功能

備註：1. 上述分級基準可擇一使用，並依實際需求予以調整（包含等級之增減）。

2. 上述所稱必要的防護設施，係指勞工安全衛生法規規定必須設置或採取的安全防護設備或措施。

表九 風險等級之分級基準

		可能性等級			
		P4	P3	P2	P1
嚴重度等級	S4	5	4	4	3
	S3	4	4	3	3
	S2	4	3	3	2
	S1	3	3	2	1

備註：上述分級基準可須依實際需求予以調整。

化學品分級管理

請填下表

化學品	CAS	使用量大 小(公升)	決定危 害群組	決定逸散到 空氣中的程 度分級	決定使用 量分級	風險等 級/管理 方法
氧化亞氮	10024-97-2	1			中	
氯化氧磷	10025-87-3	0.1				
四氯化矽	10026-04-7	1				
硼酸	10043-35-3	1				

表 1：GHS 健康危害分類與危害群組對應表

危害群組	GHS 危害分類
E	<ul style="list-style-type: none"> • 生殖細胞致突變性物質第 1、2 級 • 致癌物質第 1 級 • 呼吸道過敏物質第 1 級
D	<ul style="list-style-type: none"> • 急毒性物質，任何暴露途徑第 1、2 級 • 致癌物質第 2 級 • 特定標的器官系統毒性物質～重複暴露第 1 級 • 生殖毒性物質第 1、2 級
C	<ul style="list-style-type: none"> • 急毒性物質，任何暴露途徑第 3 級 • 特定標的器官系統毒性物質～單一暴露第 1 級 • 特定標的器官系統毒性物質～單一暴露第 3 級（呼吸道刺激） • 腐蝕/刺激皮膚物質第 1 級 • 嚴重損傷/刺激眼睛物質第 1 級 • 皮膚過敏物質第 1 級 • 特定標的器官系統毒性物質～重複暴露第 2 級
B	<ul style="list-style-type: none"> • 急毒性物質（任何暴露途徑）第 4 級 • 特定標的器官系統毒性物質～單一暴露第 2 級
A	<ul style="list-style-type: none"> • 急毒性物質（任何暴露途徑）第 5 級 • 腐蝕/刺激皮膚物質第 2、3 級 • 嚴重損傷/刺激眼睛物質第 2 級 • 所有未被分類至其他群組的粉塵及液體
S 皮膚及眼 睛接觸	<ul style="list-style-type: none"> • 急毒性物質，皮膚接觸第 1、2、3、4 級 • 特定標的器官系統毒性物質～單一暴露（皮膚接觸）第 1、2 級 • 腐蝕/刺激皮膚物質第 1、2 級 • 嚴重損傷/刺激眼睛物質第 1、2 級 • 皮膚過敏物質第 1 級 • 特定標的器官系統毒性物質～重複暴露（皮膚接觸）第 1、2 級

表 2：選擇逸散到空氣中的程度

逸散程度	固體粉塵度	常溫下的液體揮發度
低	為不會碎屑的固體小球。使用時可以看到細小的粉塵，如 PVC 小球。	沸點大於 150°C
中	晶體狀或粒狀固體，使用中可以看到粉塵，但很快就下沉，使用後粉塵留在表面，如肥皂粉。	沸點介於 50°C 至 150°C 間
高	細微、輕重量的粉末。使用時可以看到塵霧形成，並在空氣中保留數分鐘，如：水泥、碳黑、粉筆灰。	沸點小於 50°C

表 3：化學品的使用量

使用量	固體重量	液體容積
小量	<1 公斤	<1 公升
中量	1~1000 公斤	1~1000 公升
大量	≥1000 公斤	≥1000 公升

表 4：風險等級/管理方法選擇

使用量	低粉塵度 或揮發度	中揮發度	中粉塵度	高粉塵度 或揮發度
危害群組 A				
小量	1	1	1	1
中量	1	1	1	2
大量	1	1	2	2
危害群組 B				
小量	1	1	1	1
中量	1	2	2	2
大量	1	2	3	3
危害群組 C				
小量	1	2	1	2
中量	2	3	3	3
大量	2	4	4	4
危害群組 D				
小量	2	3	2	3
中量	3	4	4	4
大量	3	4	4	4
危害群組 E				
所有屬於危害群組 E 的化學品皆使用管理方法 4。				

一、化學品與廠商資料
化學品名稱：一氧化二氮 (Nitrous oxide)
其他名稱：-
建議用途及限制使用：牙科及外科之麻醉劑、食品煙霧之推進氣體、裂漏檢測。
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：-
緊急聯絡電話/傳真電話：-
二、危害辨識資料
化學品危害分類：加壓氣體、氧化性氣體第 1 級、特定標的器官系統毒性物質~單一暴露第 3 級

一、化學品與廠商資料
化學品名稱：氧氯化磷 (Phosphorus oxychloride)
其他名稱：-
建議用途及限制使用：製造環及開鏈酯塑化劑、汽油添加劑、剎車油。及有機磷化物，氯化劑與觸媒，半導體級矽添補劑。磷酸三甲酯及滅火劑。
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：-
緊急聯絡電話/傳真電話：-
二、危害辨識資料
化學品危害分類：急毒性物質第 4 級 (吞食)、急毒性物質第 1 級 (吸入)、腐蝕/刺激皮膚物質第 1 級、嚴重損傷/刺激眼睛物質第 1 級、特定標的器官系統毒性物質~重複暴露第 1 級

一、化學品與廠商資料
化學品名稱：四氯化矽 (Silicon tetrachloride)
其他名稱：-
建議用途及限制使用：用於製備有機矽化合物及戰爭用煙幕。
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：-
緊急聯絡電話/傳真電話：-
二、危害辨識資料
化學品危害分類：腐蝕/刺激皮膚物質第 1 級、嚴重損傷/刺激眼睛物質第 1 級、特定標的器官系統毒性物質~單一暴露第 3 級

一、化學品與廠商資料

化學品名稱：臭氧 (Ozone)

其他名稱：—

建議用途及限制使用：用於水的消毒和空氣的臭氧化，在化學工業中用作強氧化劑。

製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話：—

緊急聯絡電話/傳真電話：—

二、危害辨識資料

化學品危害分類：加壓氣體、氧化性氣體第 1 級、急毒性物質第 1 級（吸入）、嚴重損傷／刺激眼睛物質第 2A 級、生殖細胞致突變性物質第 2 級、生殖毒性物質第 2 級、特定標的器官系統毒性物質～重複暴露第 1 級、水環境之危害物質（急毒性）第 1 級

沸點

氧化亞氮	-89	
氯化氧磷	107.2	
四氯化矽	56	
臭氧	-193	
正己烷	68.7	
正丙醇	97	
氨水	36	
氫氧化鈉	1390	
硼酸	無	