



# 解決商品標示困擾— 修正服飾標示基準

商業司



# 簡報大綱



壹

修正緣起



貳

研修歷程



參

修正重點

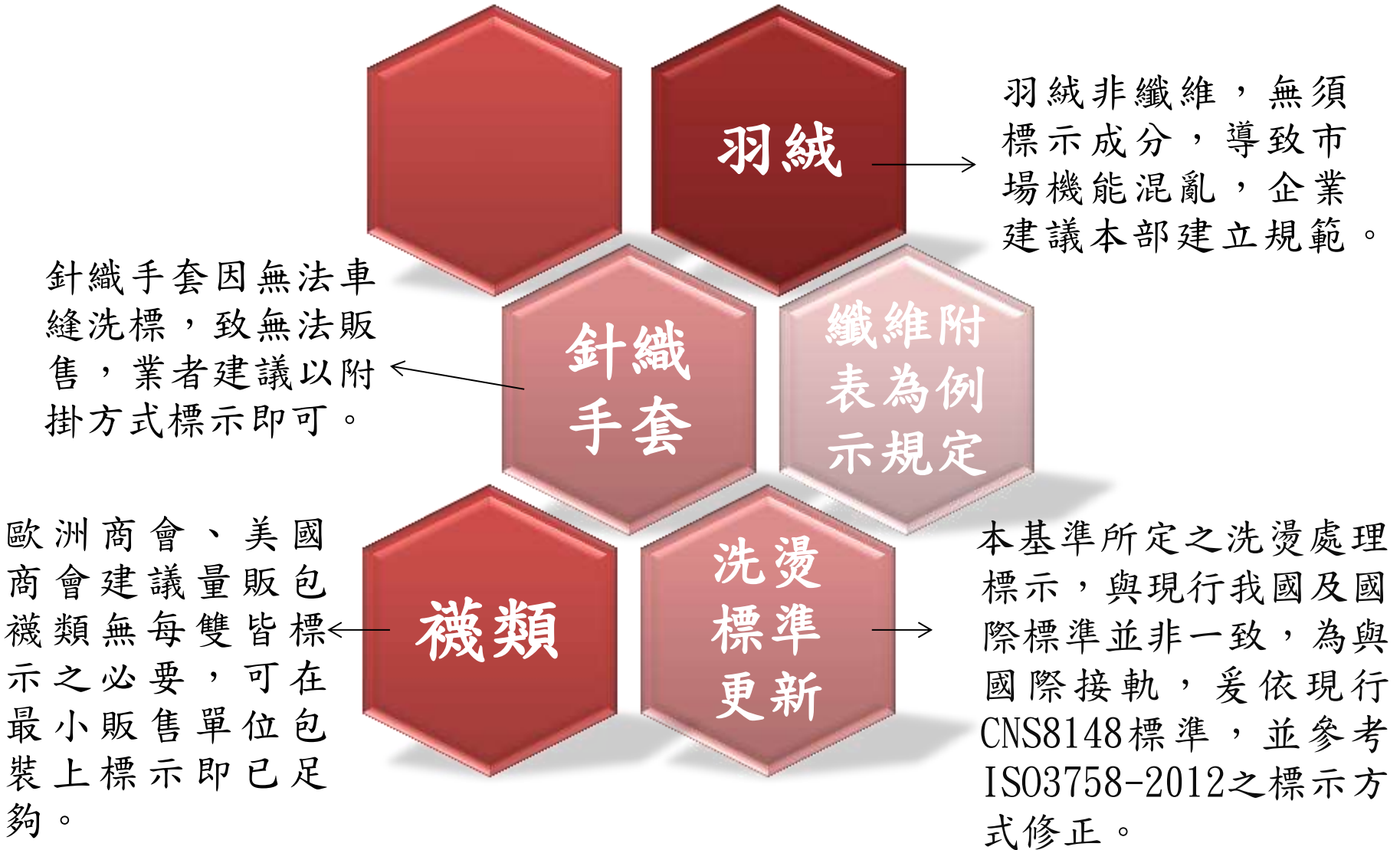


肆

修正效益



# 修正緣起





# 研修歷程

召集相關團體、政府機關研商本部提出之服飾標示基準修正草案，中除提出少數修正建議外，原則支持本部草案內容，已達共識並完成修正草案。

研商本部提出之服飾標示基準修正草案

102年7月23日

預告服飾標示基準修正草案。

102年10月25日

提供條文文字上修正意見。

辦理服飾業者意見交流會

102年11月28日

召開本部商品標示審議委員會

102年12月20日

公告修正「服飾標示基準」

除第五點自公告後二年施行外，其餘自公告後一年施行。

103年3月20日



# 修正重點



# 修正重點—羽絨(1/7)

## 一、羽絨衣物之標示

- 鑒於現今服飾商品多有使用羽絨之材料，惟無相關規範要求業者須進行標示，造成市售羽絨衣物標示混亂，甚至未標示，致消費者權益無保障，爰新增羽絨衣物之標示方法。  
(修正規定第二點至第四點及附表)

# 修正重點—羽絨(2/7)

第2點

本基準所稱服飾定義

	修正規定	現行規定	說明
二、	<p>二、本基準所稱服飾係指由織品、<b>羽絨</b>或皮革（天然、人造）所製成之產品，穿著或使用於人體任何部位之衣物。</p>	<p>本基準所稱服飾係指由織品或皮革（天然、人造）所製成之產品，穿著或使用於人體任何部位之衣物。</p>	<p>本基準此次修正擴大適用其範圍至羽絨製之服飾，爰新增羽絨等文字。</p>

# 修正重點—羽絨(3/7)

第3點

應行之標示事項

修正規定	現行規定	說明
<p>三、應行之標示事項：</p> <p>三、(一) 國內產製者，應標示製造廠商名稱、電話及地址；其為進口者應標示進口廠商名稱、電話及地址。</p> <p>(二) 尺寸或尺碼。</p> <p>(三) 生產國別（製品主要製程地之生產國別）。</p> <p>(四) 纖維<u>或羽絨成分</u>。</p> <p>(五) 洗燙處理方法。</p>	<p>三、應行之標示事項：</p> <p>(一) 國內產製者，應標示製造廠商名稱、電話及地址；其為進口者，應標示進口廠商名稱、電話及地址。</p> <p>(二) 尺寸或尺碼。</p> <p>(三) 生產國別（製品主要製程地之生產國別）。</p> <p>(四) 纖維成分。</p> <p>(五) 洗燙處理方法。</p>	<p>修正第四款。本基準此次修正擴大適用其範圍至羽絨製之服飾，爰新增「或羽絨」等文字。</p>



# 修正重點—羽絨(4/7)

第4點  
第1款

## 纖維成分標示之規定

修正規定	現行規定	說明
<p>四、纖維<u>或羽絨</u>成分標示之規定：</p> <p>四、(一)天然、人造纖維<u>或羽絨</u>含量達百分之五以上者，應標示其纖維或羽絨名稱及重量百分比。其重量低於百分之五以下者，應標示「其他纖維」，<u>惟羽絨含量低於百分之五者，得不標示。</u></p>	<p>四、纖維成分標示之規定：</p> <p>(一)天然或人造纖維之纖維含量達百分之五以上者，應標示其纖維名稱及重量百分比。其重量低於百分之五以下者，僅標示「其他纖維」。</p>	<p>(一)修正本文。本基準此次修正擴大適用其範圍至羽絨製之服飾，爰新增「或羽絨」等文字。</p> <p>(二)第一款因本基準修正擴大適用其範圍至或羽絨製之服飾，惟其常見的標示方法為羽毛及羽絨的比例，例如是90/10或是95/5，因此若其比例低於百分之五時，則無標示意義，爰規定得不標示。</p>

# 修正重點—羽絨(5/7)

第4點  
第4款

## 纖維成分標示之規定

修正規定	現行規定	說明
<p>四、纖維成分標示之規定：                      (四) 由羊毛纖維製成之服飾，其纖維含量不少於百分之九十五者，可標示「純」。  <u>含有羽絨之服飾不得標示「純」或「百分之百」羽絨。</u></p>	<p>四、纖維成分標示之規定：                      (四) 由羊毛纖維製成之服飾，其纖維含量不少於百分之九十五者，可標示「純」。</p>	<p>(四) 修正第四款。本基準此次修正擴大適用其範圍至羽絨製之服飾。由於羽絨在通常商業使用上無法取得「純」羽絨或百分之百之羽絨，經參考加拿大「紡織品標示及廣告規定 (Textile Labeling and Advertising Regulations)」第二十九條之規定，爰新增羽絨不得標示「純」或「百分之百」等文字。</p>

# 修正重點—羽絨(6/7)



- ❖ 羽絨商業使用上通常無法為「純」，爰依國外立法，修正規定第4點第4款規定羽絨不得標示為「純」或「百分之百」羽絨，以維護消費者權益，保障業者商譽。

資料來源：TVBS新聞：禁標100%羽絨！專家：80%就很保暖

<http://news.tvbs.com.tw/entry/517708> (2014/01/14)

# 修正重點—羽絨(7/7)

第4點  
第8款

纖維成分標示之規定

修正規定	現行規定	說明
<p>四、纖維成分標示之規定：</p> <p>四、(八) 服飾含有裡布、填充物、毛絨、羽絨等時，應分別標明表布、裡布、填充物、毛絨、羽絨等之纖維名稱及其成分重量百分比。<u>標示羽絨時，其成分分量百分比許可差應在百分之五以內。</u></p>	<p>四、纖維成分標示之規定：</p> <p>(七) 服飾含有裡布、填充物、毛絨等時，應分別標明表布、裡布、填充物、毛絨等之纖維名稱及其成分重量百分比。</p>	<p>(七) 修正第八款(原第七款)。本基準此次修正擴大適用其範圍至羽絨製之服飾。按羽絨性質與一般纖維有所不同。從而其含量之標示，經參考「加拿大紡織品標示及廣告規定」第三十條之規定，爰增訂羽絨之標示許可差為百分之五。</p>



# 修正重點—配件、副料、裝飾物(1/4)

## 二、新增配件、副料、裝飾物標示規定

- 配合生活型態改變，已大量於日常使用之口罩、眼罩及袖套納入配件類。另鑒於配件類服飾具有裝飾功能，且尺寸通常較小或以一體成形製作，加以常穿戴於人體與皮膚直接接觸，要求其附縫洗滌等標籤除有其困難度外，亦容易造成穿戴不適且影響美觀，爰修正得以附掛、說明書、貼標等其他顯著方式進行標示。
- 現代服飾大量使用副料與裝飾物增添設計感，爰新增副料（如領片、袖口、腰頭或標籤等）與裝飾物（如綉花或貼布綉等）可不標示之情況。  
(修正規定第二點、第四點及第六點)

# 修正重點—配件、副料、裝飾物(2/4)

## 第2點

### 本基準所稱服飾定義

	修正規定	現行規定	說明
二、	<p>本基準所稱服飾係指由織品、羽絨或皮革（天然、人造）所製成之產品，穿著或使用於人體任何部位之衣物。（一）其適用種類如下：8. <b>配件類</b>：<b>手帕、<u>口罩</u>、<u>眼罩</u>、領帶、圍巾、手套、<u>袖套</u>、<u>帽類</u>。</b></p>	<p>本基準所稱服飾係指由織品或皮革（天然、人造）所製成之產品，穿著或使用於人體任何部位之衣物。（一）其適用種類如下：8. 配件類：手帕、領帶、圍巾、手套、帽子。</p>	<p>四、修正第二項第一款第八目。新增口罩、眼罩及袖套因穿戴於人體臉部或手臂，屬服飾之一種，應依本標示基準進行標示，爰新增口罩、眼罩及袖套於適用種類之配件類。</p>

# 修正重點—配件、副料、裝飾物(3/4)

## 纖維成分標示之規定

第4點

第5款

四、  
(五)

(五)副料(如領片、袖口、腰頭或標籤等)可不標示；裝飾物(如繡花或貼布繡等)面積小於百分之十五或重量少於百分之五可不標示。

現行條文

(新增)

說明

四、新增第五款。參考美國1939年毛製品標示法(the Wool Product Labeling Act of 1939)第68b條(d)項、紡織纖維產品識別法(the Textile Fiber Product Identification Act)第70J條(a)項(5)款及其相關授權規定，增訂副料(如領片、袖口、腰頭或標籤等)可不需標示；裝飾物(如繡花或貼布繡等)面積小於百分之十五或重量少於百分之五則可不標示之規定。

# 修正重點—配件、副料、裝飾物(4/4)

第6點  
第2款

標示方法如下：

修正條文	現行條文	說明
<p>六、(二)第三點第三款至第五款規定之應行標示事項，應採用經洗滌後不破損，字體不褪色之標籤，附縫於商品本體上，其位置應明顯易見。其為包裝商品時，並應於外包裝上標明之。但下列服飾得以附掛、說明書、貼標等其他顯著方式標示之：4. <b><u>配件類</u></b>。</p>	<p>(二)第三點第三款至第五款規定之應行標示事項，應採用經洗滌後不破損，字體不褪色之標籤，附縫於商品本體上，其位置應明顯易見。其為包裝商品時，並應於外包裝上標明之。但下列服飾得以附掛、說明書、貼標等其他顯著方式標示之：4. 手帕。</p>	<p>一、修正第二款但書第四目。按手帕、口罩、眼罩、領帶、圍巾、手套、袖套、帽子等配件具有裝飾功能且尺寸通常較小或以一體成形製作，加以常穿戴於人體與皮膚直接接觸部分，附縫標籤除有其困難度外，易造成穿戴不適且影響美觀，爰將第二點所列配件類列入但書，得以附掛、說明書、貼標等其他顯著方式進行標示。</p>





# 修正重點—洗燙標示

## 三、修正洗燙標示規定

- 本基準所定之洗燙處理標示，與現行我國CNS8148標準所定之服飾洗燙標示方式及國際ISO3758標準並非一致，造成業者困擾，爰依現行CNS8148標準，並參考ISO3758-2012之標示方式修正，俾利與國際接軌。  
(修正規定第五點)



# 修正重點—洗燙標示

## 第5點

### 洗標之規定：

#### 第1、3、5款

五、







修正條文	現行條文	說明
<p>(一)洗燙處理標示(洗標)應包含<u>手洗</u>或<u>機械洗</u>、<u>紡織品專業維護</u>、漂白、乾燥、熨燙及壓燙之圖案。</p> <p>(三)乾燥處理方式包含<u>翻滾</u>烘乾、<u>自然乾燥</u>二種，經測試<u>商品</u>後得選擇其中一種或兩種均標示之。</p> <p>(五)成套或成組搭配之服飾，可分開銷售或須用不同方式洗滌時，應分別於每件<u>商品</u>上標明洗燙處理方式。</p>	<p>(一)洗燙處理標示(洗標)應包含水洗、乾洗、漂白、乾燥、熨燙之圖案。</p> <p>(三)乾燥處理方式包含滾動烘乾、擰扭、吊掛及平放四種，經測試服飾製品後僅選擇其中一種標示之。</p> <p>(五)成套或成組搭配之服飾，可分開銷售或須用不同方式洗滌時，應分別於每件衣物上標明洗燙處理方式。</p>	<p>一、因應CNS 8148「紡織物品洗標」國家標準及國際ISO3758-2012之修訂，針對洗標圖案分類與內容全面予以調整更新，俾協助產業進行國際接軌。另將第三款及第五款所敘之「服飾」改為「商品」，以資明確。</p>



# 修正重點—洗燙標示

第5點  
第2款

## 洗標之規定：

	修正條文	現行條文	說明
<p>五、</p>	<p>(二)洗滌處理方式分水洗(含手洗或機械洗)及<u>紡織品專業維護(含專業乾洗及專業濕洗)</u>兩種，若上開兩種方式均可使用者，應兩種同時標示，若兩種均不可使用者，應標示「不可水洗、不可<u>專業維護</u>」，或以適當圖案表示之。若其中一種不可使用時，則應明確標示之。</p>	<p>(二)洗滌處理方式分水洗及乾洗兩種，若上開兩種方式均可使用者，應兩種同時標示，若兩種均不可使用者，應標示「不可水洗、不可乾洗」，或以適當圖案表示之。若其中一種不可使用時，則應明確標示之。</p>	<p>二、各種商品洗燙標示依洗燙方法分類，可分為六種，其基本圖例如次：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(一) 手洗或機械洗 </li> <li>(二) 紡織品專業維護 </li> <li>(三) 漂白 </li> <li>(四) 翻滾烘乾 </li> <li>(五) 自然乾燥 </li> <li>(六) 熨燙及壓燙 </li> </ul>






# 修正重點—洗燙標示

第5點

第4、6

款

## 洗標之規定：


	修正條文	現行條文	說明
<p>五、</p>	<p>四)洗標內容應以圖案為主，得輔以必要文字說明，以補充說明圖案所無法完全表達之洗燙處理方式。                      (六)本基準所使用之洗標圖案及其所代表意義如下：</p>	<p>(四)洗標內容應以圖案為主，得輔以必要文字說明，以補充說明圖案所無法完全表達之洗燙處理方式。                      (六)本基準所使用之洗標圖案及其所代表意義如下：</p>	<p>三、至於處理規範，其一般圖例如次：                      (一) 不可處理：                        (二) 溫和處理：                        (三) 極輕柔處理：                        (四) 處理溫度：                      1. 手洗或機械洗之溫度以數字表達。                      2. 乾燥、熨燙及壓燙之溫度表示，由低至高分別以「·」、「··」、「···」表示。</p>


# 修正重點—洗燙標示：水洗(1/3)

(六)本基準所使用之洗標圖案及其所代表意義如下：

## 修正規定：

## 現行規定：












洗標圖案	
意義	水洗
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 水洗(手洗或機械洗)。</li> <li>2. 圖案中加數字代表洗滌時最高水溫。</li> <li>3. 圖案中加手(👉)的圖形表示<u>應</u>用手洗，<u>且最高溫度不應超過攝氏四十度</u>。</li> <li>4. 圖案下方加一槓(—)表示<u>溫和處理</u>，<u>如減少攪動</u>；圖案下方無槓之表示，<u>為標準洗衣程序</u>。</li> <li>5. 圖案下方加二槓(=)表示<u>極輕柔處理</u>，<u>如儘量減少攪動</u>。</li> <li>6. 圖案中加(×)的圖形表示不可以水洗。</li> <li>7. 標示手洗之圖案不<u>應</u>再標示<u>橫槓</u>之圖形。</li> </ol>

洗標圖案	
意義	水洗
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 水洗。(機器洗)</li> <li>2. 圖案中加數字代表洗滌時最高水溫。圖案中未加數字則表示最高水溫不超過攝氏九十度。</li> <li>3. 圖案中加手(👉)的圖形表示限用手洗。</li> <li>4. 圖案下方加一短棒(—)表示中速洗滌縮短洗程。</li> <li>5. 圖案下方加二短棒(— —)表示弱速洗滌縮短洗程。</li> <li>6. 圖案中加(×)的圖形表示不可以水洗。</li> <li>7. 標示手洗之圖案不得再標示短棒之圖形。</li> </ol>

\*修正說明：因應CNS 8148「紡織物品洗標」國家標準及國際ISO3758-2012之修訂，針對洗標圖案分類與內容全面予以調整更新，俾協助產業進行國際接軌。

# 修正重點—洗燙標示：水洗(2/3)






## 舉例圖案：

修正規定：		現行規定：	
	最高水洗溫度攝氏九十五度，標準洗程序。		衣物可在機器中水洗，最高水溫不超過攝氏九十度。
	最高水洗溫度攝氏九十五度，溫和洗程序。		
	最高水洗溫度攝氏七十度，標準洗程序。		衣物可在機器中水洗，最高水溫不超過攝氏六十度。
	最高水洗溫度攝氏六十度，標準洗程序。		
	最高水洗溫度攝氏六十度，溫和洗程序。		
	最高水洗溫度攝氏五十度，標準洗程序。		衣物可在機器中水洗，最高水溫不超過攝氏四十度，但須中速洗滌並縮短洗程。
	最高水洗溫度攝氏五十度，溫和洗程序。		
	最高水洗溫度攝氏四十度，標準洗程序。		




# 修正重點—洗燙標示：水洗(3/3)

## 舉例圖案：

### 修正規定：

	最高水洗溫度攝氏四十度，溫和洗程序。
	最高水洗溫度攝氏九十五度，極輕柔洗程序。
	最高水洗溫度攝氏三十度，標準洗程序。
	最高水洗溫度攝氏三十度，溫和洗程序。
	最高水洗溫度攝氏三十度，極輕柔洗程序。
	以手洗滌，水溫最高不應超過攝氏四十度。
	不可水洗。

### 現行規定：


	衣物可在機器中水洗，最高水溫不超過攝氏四十度，但須弱速洗滌並縮短洗程。
	衣物置於水中，以手洗滌（若未註明溫度則表示可用熱水，水溫最高不可超過攝氏九十度）。
	不可水洗。


# 修正重點—洗燙標示:紡織品專業維護(1/3)

(六)本基準所使用之洗標圖案及其所代表意義如下：

現行規定：

修正規定：





洗標圖案	
意義	<u>紡織品專業維護</u>
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. <u>含專業乾洗及專業濕洗(商業水洗除外)</u>。</li> <li>2. 圖案中加(F)字樣表示可用<u>碳氫化物乾洗</u>溶劑清洗。</li> <li>3. 圖案中加(P)字樣表示可用<u>四氯乙烯及編列於(F)字樣所表示之碳氫化物</u>乾洗溶劑清洗。</li> <li>4. 圖案下方加一<u>槓(—)</u>表示須<u>溫和處理程序</u>。</li> <li>5. 圖案下方加二<u>槓(—)</u>表示須<u>極輕柔處理程序</u>。</li> <li>6. 圖案中加(×)的圖形表示不可以<u>專業乾洗或專業濕洗</u>。</li> </ol>





洗標圖案	
意義	乾洗
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 乾洗。(其過程中含烘乾)</li> <li>2. 圖案中加(石油)字樣表示僅限用石油類乾洗溶劑清洗。但可選擇不烘乾，應以文字輔助說明之。</li> <li>3. 圖案中加(F)字樣表示可用石油類或氟素乾洗溶劑清洗。</li> <li>4. 圖案中加(P)字樣表示可用石油類、氟素、四氯乙烯、三氯乙烷乾洗溶劑清洗。</li> <li>5. 圖案中加(A)字樣表示可用所有乾洗溶劑清洗。</li> <li>6. 圖案下方加一短棒(—)表示須中速洗滌縮短洗程中溫乾燥。</li> <li>7. 圖案下方加二短棒(— —)表示須弱速洗滌縮短洗程低溫乾燥。</li> <li>8. 圖案中加(×)的圖形表示不可以乾洗。</li> </ol>

\*修正說明：因應CNS 8148「紡織物品洗標」國家標準及國際ISO3758-2012之修訂，針對洗標圖案分類與內容全面予以調整更新，俾協助產業進行國際接軌。











## 舉例圖案：

修正規定：	
	用四氯乙烯及所有編列於(F)字所使用溶劑的專業乾洗，並採標準乾洗程序。
	用四氯乙烯及所有編列於(F)字樣所使用溶劑的專業乾洗，並採溫和乾洗程序。
	用碳氫化物(蒸餾溫度在攝氏一百五十至兩百一十度之間，閃點在攝氏三十八至七十度之間)乾洗溶劑的專業乾洗，並採標準乾洗程序。
	用碳氫化物(蒸餾溫度在攝氏一百五十至兩百一十度之間，閃點在三十八至七十度之間)乾洗溶劑的專業乾洗，並採溫和乾洗程序。

現行規定：	
	限用石油類乾洗溶劑清洗。
	可用石油類或氟素乾洗溶劑清洗。
	可用石油類、氟素、四氯乙烯、三氯乙烷乾洗溶劑清洗。
	可用所有乾洗溶劑清洗。

## 舉例圖案：


修正規定：	
	不可專業乾洗。
	專業濕洗，並採標準濕洗程序。
	專業濕洗，並採溫和濕洗程序。
	專業濕洗，並採極輕柔濕洗程序。
	不可以專業濕洗。

現行規定：	
	限用石油類乾洗溶劑清洗，但須中速洗滌縮短洗程，中溫乾燥。
	可用石油類、氟素、四氯乙烷、三氯乙烷溶劑乾洗，但須弱速洗滌縮短洗程低溫乾燥。
	不可以乾洗。


# 修正重點—洗燙標示：漂白(1/2)

(六)本基準所使用之洗標圖案及其所代表意義如下：

修正規定：


洗標圖案	
意義	漂白
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 漂白。</li> <li>2. 圖案中加(×)圖形表示不可漂白。</li> <li>3. 圖案中加入<u>斜線</u>的圖案表示<u>只可使用過氧化物漂白劑漂白</u>。</li> </ol>


現行規定：

洗標圖案	
意義	漂白
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 漂白。</li> <li>2. 圖案中加(×)圖形表示不可漂白。</li> <li>3. 圖案中加(氯)字樣及(×)的圖案表示不可用含氯漂白劑，但可用含氧漂白劑漂白。</li> </ol>

\*修正說明：因應CNS 8148「紡織物品洗標」國家標準及國際ISO3758-2012之修訂，針對洗標圖案分類與內容全面予以調整更新，俾協助產業進行國際接軌。

## 舉例圖案：

修正規定：	
	可使用任何漂白劑。
	不可漂白。
	只可使用過氧化物漂白劑。


現行規定：	
	可用一般漂白劑漂白。 (含氯及含氧漂白劑)
	不可漂白。
	不可用含氯漂白劑漂白， 但可用含氧漂白劑漂白。


# 修正重點—洗燙標示：翻滾烘乾(1/2)

(六)本基準所使用之洗標圖案及其所代表意義如下：

修正規定：

現行規定：




洗標圖案	
意義	翻滾烘乾
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 水洗機器<u>翻滾</u>烘乾。</li> <li>2. 圖案中加(· ·)表示使用<u>一般溫度烘乾</u>。</li> <li>3. 圖案中加(·)表示使用<u>較低溫度烘乾</u>。</li> <li>4. 圖案中加(×)表示不可<u>使用機器翻滾烘乾</u>。</li> </ol>




洗標圖案	
意義	乾燥(一)
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 水洗機器滾動烘乾。</li> <li>2. 圖案中加(·低)表示最高溫度不可超過攝氏六十度。</li> <li>3. 圖案中加(· ·中)表示最高溫度不可超過攝氏七十度。</li> <li>4. 圖案中加(×)表示不可烘乾。</li> <li>5. 圖案中未加任何文字及符號表示最高溫度不可超過攝氏九十度。</li> </ol>

\*修正說明：因應CNS 8148「紡織物品洗標」國家標準及國際ISO3758-2012之修訂，針對洗標圖案分類與內容全面予以調整更新，俾協助產業進行國際接軌。

# 修正重點—洗燙標示：翻滾烘乾(2/2)

舉例圖案：

修正規定：	
	可翻滾烘乾，使用一般溫度，最高排風溫度攝氏八十度。
	可翻滾烘乾，使用較低溫度，最高排風溫度攝氏六十度。
	不可翻滾烘乾。


現行規定：	
	可用機器烘乾，最高溫度不超過攝氏九十度。
	可用機器烘乾，最高溫度不超過攝氏六十度。
	可用機器烘乾，最高溫度不超過攝氏七十度。
	不可烘乾。

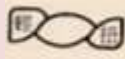
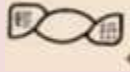

# 修正重點—洗燙標示：自然乾燥(1/2)


(六)本基準所使用之洗標圖案及其所代表意義如下：

現行規定：

修正規定：

洗標圖案	
意義	<u>自然乾燥</u>
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li><u>1. 方形內加的記號代表特定的自然乾燥程序。</u></li> <li><u>2. 方形內有一條直線，表示懸掛晾乾。</u></li> <li><u>3. 方形內有二條直線，表示懸掛滴乾。</u></li> <li><u>4. 方形內有一條橫線，表示平攤晾乾。</u></li> <li><u>5. 方形內有二條橫線，表示平攤滴乾。</u></li> <li><u>6. 方形內左上方有一條斜線，表示在陰涼處進行。</u></li> </ol>

洗標圖案		
意義	乾燥(二)	
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>擰扭。</li> <li>圖案中加(x)圖形表示不可擰扭。</li> </ol>	
舉例		用手擰扭去掉多餘水份，或短時間弱速脫水
		不可擰扭或脫水，只能以手輕擠多餘水份後平放乾燥。

洗標圖案		
意義	乾燥(三)	
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>吊掛晾乾。</li> <li>圖案中加(//)圖形表示須於陰涼處吊掛晾乾。</li> <li>圖案中加(X)圖形表示不可吊掛晾乾。</li> </ol>	

# 修正重點—洗燙標示：自然乾燥(2/2)

## 舉例圖案：

修正規定：	
	懸掛晾乾
	懸掛滴乾
	平攤晾乾
	平攤滴乾
	在陰涼處懸掛晾乾
	在陰涼處懸掛滴乾
	在陰涼處平攤晾乾
	在陰涼處平攤滴乾

現行規定：	
	脫水後吊掛晾乾。
	脫水後於陰涼處吊掛晾乾。
	不可吊掛晾乾。



# 修正重點—洗燙標示：熨燙及壓燙

(六)本基準所使用之洗標圖案及其所代表意義如下：

修正規定：

現行規定：

洗標圖案		
意義	熨燙及壓燙	
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>熨燙及壓燙。</li> <li>圖案中加<u>小圓點</u>表示<u>使用的最高溫度</u>。</li> <li>圖案中加(×)表示不可熨燙。</li> </ol>	
舉例		熨斗底板最高溫度攝氏兩百度熨燙及壓燙。
		熨斗底板最高溫度攝氏一百五十度熨燙及壓燙。
		熨斗底板最高溫度攝氏一百一十度熨燙及壓燙。 <u>(蒸氣燙可能導致不可回復的損傷)</u> 。
		不可熨燙及壓燙。

洗標圖案		
意義	熨燙	
說明	<ol style="list-style-type: none"> <li>熨燙。</li> <li>圖案中加數字表示最高使用溫度。</li> <li>圖案下方加(〰)表示熨燙時須於織物上墊一層布。</li> <li>圖案中加(×)表示不可熨燙。</li> <li>圖案中未加任何文字及符號表示最高溫度不可超過攝氏二一〇度。</li> </ol>	
舉例		可熨燙，最高溫度不超過攝氏一二〇度。
		熨燙時須於織物上墊一層布。最高溫度不超過攝氏一五〇度
		不可熨燙。



# 修正重點—襪類(1/2)

## 四、修正襪類標示規定

- 目前一般市面上襪類商品除以「雙」為單位販售外，尚有將多雙相同規格之襪類商品以單一包裝方式進行販售。由於同包裝內襪類商品均屬相同，實無就各「雙」予以標示之必要，在「最小販售單位(限相同產品)」上以不易拆換之附掛襪標、附卡或盒裝等方式標示即可。  
(修正規定第六點)

# 修正重點—襪類(2/2)

第6點  
第3款

標示方法如下：

六、標示方法如下：  
(三) 襪類標示規定

修正條文	現行條文	說明
<p>(三) 襪類商品每雙本體上如無附縫標籤者，應於<u>最小販售單位(相同產品)</u>上以不易拆換之附掛襪標、附卡或盒裝等方式標示第三點應行標示事項，且本體上不得以貼標方式為之。</p>	<p>(三) 襪類商品每雙本體上如無附縫標籤者，應以不易拆換之附掛襪標、附卡或盒裝等方式標示第三點應行標示事項，且本體上不得以貼標方式為之。</p>	<p>二、修正第三款。鑒於目前一般市面上襪類商品除以「雙」為單位販售外，尚有將多雙相同規格之襪類商品以單一包裝方式進行販售。由於同包裝內襪類商品均屬相同，實無就各「雙」予以標示之必要，爰修正現行規定，在「最小販售單位(相同產品)」上以不易拆換之附掛襪標、附卡或盒裝等方式標示即可，如非相同仍須每雙正確標示。</p>



# 修正重點—附表(1/6)

## 五、修正附表規定

- 修正附表明定之天然及人造纖維種類法定學名或慣用名稱中英文對照表，並新增羽絨、羊毛及毛之種類法定學名，同時新增註解，明示此對照表僅例示業界常用之天然及人造纖維，若服飾含有其他非屬本表所列之天然或人造纖維種類，仍應依所含天然或人造纖維之種類，並符合國際慣例為正確標示。易言之，服飾之材質不限於對照表所列之種類，讓業者於標示上有較大之空間。(修正規定附件)



# 修正重點—附表(2/6)

修正名稱		現行名稱		說明
附表：常用天然人造纖維及羽絨種類法定學名或慣用名稱中英文對照表		附表：常用天然人造纖維種類法定學名或慣用名稱中英文對照表		配合本基準此次擴大適用範圍至羽絨製之服飾，爰予修正。
修正規定		現行規定		說明
棉	cotton	棉	Cotton	英文部分大小寫修正
木棉	kapok	木棉	Kapok	英文部分大小寫修正
亞麻	flax	亞麻	Flax	英文部分大小寫修正
大麻	hemp	大麻	Hemp	英文部分大小寫修正
黃麻	jute	黃麻	Jute	英文部分大小寫修正
苧麻	ramie	苧麻	Ramie	英文部分大小寫修正
馬尼拉麻	abaca	馬尼拉麻	Abaca	英文部分大小寫修正
皮革	<u>leather</u>	皮革	<u>Lether</u>	英文拼字錯誤進行修正
毛皮	fur	毛皮	Fur	英文部分大小寫修正
蠶絲	silk	蠶絲	Silk	英文部分大小寫修正



# 修正重點—附表(3/6)

修正規定		現行規定		說明
<u>羽絨</u>	<u>down</u>			一、本種類新增。 二、配合本基準此次擴大適用範圍至羽絨製之服飾，爰新增「羽絨之中英對照內容」。
<u>羊毛(指毛來自綿羊、羔羊、羊駝、小羊駝、駱駝、美洲駝、安哥拉山羊或克什米爾山羊等)</u>	<u>wool</u>	羊毛	Wool	一、將羊毛清楚例示，俾利與其他動物「毛」進行區分。 二、英文部分大小寫修正。
<u>(動物名稱)毛</u> <u>(羊毛提述的動物以外的動物毛髮)</u>	<u>(name of the animal) hair</u>			一、本種類新增。 二、新增(動物)毛與羊毛區分，以臻精確。
嫠縈或多元榴纖維	rayon or polynosic	嫠縈或多元榴纖維	rayon or polynosic	英文部分大小寫修正。



# 修正重點—附表(4/6)

修正規定		現行規定		說明
醋酸纖維	<u>acetate</u>	醋酸纖維	Acetate	英文部分大小寫修正。
三醋酸纖維	<u>triacetate</u>	三醋酸纖維	Triacetate	英文部分大小寫修正。
聚醯胺纖維或 尼龍	<u>polyamid or nylon</u>	聚醯胺纖維	Polyamid	一、聚醯胺纖維為同維，以尼龍之合併精確。英文部分大小寫修正。 二、或分類予英文修正。
		尼龍	Nylon	



# 修正重點—附表(5/6)

修正規定		現行規定		說明
改質聚丙烯腈纖維(含 acrylonitrile 35%-85%者)	modacrylic(including acrylonitrile 35%-85%)	改質亞克力纖維(含 acrylonitrile 35%-85%者)	Modacrylic(including acrylonitrile 35%-85%)	一、原「亞克力」名稱修正為「聚丙烯腈」 二、英文部分大小寫修正。
聚乙烯	polyethylene	聚乙烯	Polyethylene	英文部分大小寫修正。
芳香族聚醯胺纖維	aramid	芳香族聚醯胺纖維	Aramid	英文部分大小寫修正。
彈性纖維	elastomeric or spandex	彈性纖維	elastomeric or spandex	英文部分大小寫修正。
聚酯纖維	polyester	聚酯纖維	Polyester	英文部分大小寫修正。
聚丙烯腈纖維或亞克力纖維(含 acrylonitrile 85%以上者)	polyacrylonitrile	聚丙烯腈纖維或亞克力纖維(含 acrylonitrile 85%以上者) acrylic	Modacrylic(including acrylonitrile 35%-85%)	原聚丙烯腈纖維之名稱後面誤植「acrylic」字樣，爰修正其英文化學名稱。





# 修正重點—附表(6/6)

修正規定		現行規定		說明
聚烴烯纖維	olefin	聚烴烯纖維	Olefin	英文部分大小寫修正。
聚丙烯	polypropylene	聚丙烯	Polypropylene	英文部分大小寫修正。
橡膠	rubber	橡膠	Rubber	英文部分大小寫修正。
金屬纖維	metallic	金屬纖維	Metallic	英文部分大小寫修正。
<p>註：本附表明定之天然及人造纖維僅在<u>例示國際慣用之天然或人造纖維</u>，若有人造纖維，<u>仍應依其所含天然或人造纖維之種類</u>正確標示。</p>				<p>為便利正確標示，爰增訂本附註。</p>



# 修正效益

## 羽絨-維持商場秩序，保障消費者權益

羽絨納入服飾標示基準，正確標示羽絨類服飾，有效杜絕消費爭議，減少糾紛。



## 襪類-降低廠商標示成本

襪類標示依循歐洲及美國商會作法，採取方便標示措施，有利於業者販售，打造獲利商機。



## 洗標-國際接軌與商業發展

洗燙標與國家標準及國際作一致更新規範，使我國與先進國家接軌，消弭國與國之間商品標示障礙。



## 手套-苦民所苦，解決無法販售問題

解決針織手套因無法車縫洗標之問題，使服飾標示基準能反映社會現實，與時俱進。





簡報完畢  
敬請指教