

臺北市職能發展學院－汽車板金技術進階班考題

(單選 30 題，一題 2 分，複選 10 題，一題 4 分，總共 40 題，滿分 100) 得分：

姓名：

1. (4)車身受撞損傷，變形通常會顯現在①結構較弱部位②結構較強部位③補強部位④潰縮部位。
2. (2)在成型初胚過程中測量曲度時，應拿何種型板較為適合？①外型板②內型板③立體型板④目測即可。
3. (3)下列敘述何者錯誤？①軟鐸與硬鐸分別是在鐸接溫度 427°C 以上或以下來作區分②軟鐸使用鐸劑是以氯化鋅為主③錫的熔點比鉛高④錫延展性最大時溫度為 100°C
4. (2)車頭遭受碰撞後，主要是因何種因素影響，使得車門的開關不正常？①應力集中②衝擊力波延③作用力旋轉④作用力擴散。
5. (4)汽車用有色玻璃，係在玻璃中添加微量的鐵及何種元素？①鎂②鎳③銻④鈷。
6. (1)車門外板經碰撞後，受損處凹陷較深，修整板面時會產生何種現象？①容易蹦彈②容易龜裂③容易整形④容易回彈
7. (3)為了防蝕，一般會在汽車板金材料上鍍①鉻②鎳③鋅④鉛。
8. (2)薄板材料產生平面蹦彈現象，其主要原因為①鎚打過度②應力分佈不均③材質變硬④表面沒整平。
9. (1)車身板件製作凸緣，主要目的為①增加邊緣強度②外表美觀③加工方便④節省材料。
10. (2)使用鋼剪剪切時，其雙刃剪切角度約為多少度較適當？① 15° ② 35° ③ 55° ④ 75° 。
11. (4)車身左右對稱點中的零件組合孔或基準孔，可應用①長度對比法②中心樑規測量法③捲尺測量法④對角線測量法。
12. (2)拉拔變形車皆使用力的①合成法②分解與合成法③平行四邊形法④力矩法。
13. (1)鋼板在製造時添加何種元素使其可成為高張力鋼板？①磷②硫③鋅④鈣。
14. (3)下列敘述何者錯誤？①軟鐸與硬鐸分別是在鐸接溫度 427°C 以上或以下來作區分②軟鐸使用鐸劑是以為主③錫的熔點比鉛高④錫延展性最大時溫度為 100°C 。
15. (4)汽車之部份結構採用碳纖複合材料之主要考量為①材料成本低廉②加工技術簡單③延展性優良④強度與重量比優良。
16. (2)汽車板金專用 CO_2 鐸接中，鐸接時電弧移轉方式比較適用①正極性②負極性③正弦波④正負極性。
17. (2)鋁合金車身彎曲變形進行修理時，很容易造成時效硬化現象，因此修理時應加熱至① $200\sim 300^{\circ}\text{C}$ ② $300\sim 400^{\circ}\text{C}$ ③ $400\sim 500^{\circ}\text{C}$ ④ $800\sim 900^{\circ}\text{C}$ 。
18. (3)鋁合金車身點熱收縮可使用①氣鐸②電鐸③碳棒④ CO_2 鐸。
19. (1)整體式車身遭受側面撞擊時，引擎室底盤尺寸①長度不變②寬度不變③高度不變④不一定。
20. (2)安全玻璃是利用何種方法製造？①鑄造成形法②夾層塑膠法③加強塑膠成形法④滾壓製造法。

21. (4) CO₂電鐸操作時，CO₂氣體的流量太小，則鐸道會①變高②變窄③滲透淺④產生氣孔。
22. (2)車身校正台使用時，最少應有①五②四③三④二 個基準點較佳 。
23. (3)現今汽車大都採用膠合固定方式固定擋風玻璃，其目的是①美觀②減少風阻③增加車體強度
④安裝容易。
24. (3)碳鋼進行熱處理時，下列何者須施以急冷？①回火②退火③淬火④正常化。
25. (4)模具式車身校正台，其模具頭對準後，模具孔比定位孔高，表示這一點①太寬②太後③太前
④太高。
26. (2)一般鑽頭之鑽槽數為①1②2③3④4。
27. (1)沖壓成形中，延伸最多的部位其強度①最弱②最強③不變④部份變強。
28. (4)一般電阻點鐸之鐸點鑽除鑽頭角度約為①59°②118°③135°④174°。
29. (2)拉拔變形車皆使用力的①合成法②分解與合成法③平行四邊形法④力矩法。
30. (3)欲消除鑄件之殘留應力，並使之軟化，以利切削加工，應進行之熱處理工作為①回火②淬火③退火④正常化。
31. (2 3 4)游標卡尺測量除了可以直接量取內、外長度，也可應用於①錐度②高度③深度④內、外徑。
32. (1 4)汽車後葉子板安裝時，需注意檢查下列哪些配合？①車門間隙②前保險桿配合③前葉子板配合
④後箱蓋配合。
33. (2 4)車身外板設計稜線和曲面的主要功用是增加①重量係數②美觀③方便整修④強度。
34. (2 3)下列哪些是汽車材料鍍鋅鋼板的缺點？①防銹性較差②鐸接性較差③塗裝性較差④耐久性較差。
35. (2 3 4)車身拉拔使用夾具時，下列哪些是應考量的因素？①校正機廠牌②作用力大小③拉拔方向
④安裝部位。
36. (1 3 4)有關鋁合金板件維修，下列敘述哪些正確？①可以使用榔頭及手頂鐵②鋁合金板件可以加熱
到400°C ~ 500°C左右③可以使用碳棒收縮④鋁合金的熔點為 650°C。
37. (2 3 4)下列哪些是電阻點鐸的要素？①電壓大小②通電時間③加壓力④電流大小。
38. (1 4)鋼板實施收縮時，下列方法哪些是不適當的？①使用氧乙炔加熱成形②使用銅電極實施點熱
收縮實施連續收縮④使用瓦斯燃燒器加熱收縮。
39. (2 3)車身測量時孔徑相同時，下列哪些位置測量值是相等？①兩孔間內側②兩孔中心③兩孔邊緣
④兩孔間外側。
40. (2 3 4)捲尺、長徑規使用左右差異測量法，下列敘述哪些正確？①可用來判斷長度、寬度、高度
和對角線損傷情形②可以用來測量沒有參考資料的部位③使用標準值測量法更有效率性
④參考側必須沒有損傷是非常重要的