**臺北市政府消防局**

**109年度大型水箱消防車3輛及小型水箱消防車6輛採購案**

**大型水箱消防車價格分析表(附件)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 項次 | 項目 | | 單位 | 數量 | 單價 | 複價 |
| 1. | 底盤 | | 輛 | 3 |  |  |
| 2. | 車身打造 | | 式 | 3 |  |  |
| 3. | 數位無線電車裝台 | | 台 | 3 |  |  |
| 4. | 消防幫浦 | | 具 | 3 |  |  |
| 5 | 管線及朝天瞄子 | | 套 | 3 |  |  |
| 6 | 燈及行車警告裝備 | | 套 | 3 |  |  |
| 7. | 2.5英吋消防專用水帶 | | 條 | 60 |  |  |
| 8. | 1.5英吋消防專用水帶 | | 條 | 30 |  |  |
| 9. | 2.5英吋渦輪式瞄子 | | 具 | 6 |  |  |
| 10. | 1.5英吋渦輪式瞄子 | | 具 | 12 |  |  |
| 11. | 三叉撬棒+平頭斧 | | 組 | 12 |  |  |
| 12. | 鈦合金3連梯 | | 具 | 3 |  |  |
| 13. | 圓盤切割器 | | 具 | 3 |  |  |
| 14. | 鏈鋸 | | 具 | 3 |  |  |
| 15. | 發電機 | | 組 | 3 |  |  |
| 16. | 軍刀鉅 | | 組 | 3 |  |  |
| 17. | 正壓式排煙機 | | 具 | 3 |  |  |
| 18. | 緊急救援小組救援包 | | 組 | 3 |  |  |
| .  .  . | | .  .  . | .  .  . |  |  |  |
| 總計金額: | | | | |  |  |
| 備註：本案採固定價格(新臺幣：4,380萬元整)給付，投標廠商免備投標書，但應依本案固定價格於服務建議書詳列組成該費用之內容：  品名、單位、數量，請廠商以實際投標設備填寫，未列部分應依本案規格壹、三至十三詳列大型水箱消防車各品項及細項之價格。 | | | | | | |