**109年度大型水箱消防車3輛及小型水箱消防車6輛規格審查表(小型水箱消防車)**

| **項次** | **品 名** | **規格審查項目** | **備註** | **廠商檢核**  **對應型錄頁碼** | **合格** | **不合格** | **不合格原因** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 貳、三 | 底盤 | (一)總重：7,000kg以上。 |  |  |  |  |  |
| (二)轉向系統:左手邊駕駛，油壓動力轉向機。 |  |  |  |  |  |
| (三)煞車系統:雙迴路全空壓煞車或空氣液壓式煞車系統，並附引擎排氣煞車及ABS煞車系統。 |  |  |  |  |  |
| (五)變速箱：自動排檔（前進4檔或以上，後退1檔或以上）或手動排檔（前進6檔或以上，後退1檔或以上）。 |  |  |  |  |  |
| (六) P.T.O.裝置： |  | | | | |
| 1.須為原廠或代理商裝配，不得使用切傳動軸方式。 |  |  |  |  |  |
| 2.為消防車專用之P.T.O，並檢附相關證明文件。 |  |  |  |  |  |
| 3.引擎、P.T.O.齒輪箱齒輪油均須裝有冷卻裝置，且必須為原廠或代理商裝配。 |  |  |  |  |  |
| 貳、五 | 消防幫浦 | 消防幫浦（含本體及動葉輪）材質應為耐腐蝕青銅或鋁合金製成，由引擎經P.T.O.驅動且幫浦應符合EN1028等國際標準（附證明文件，外文者應附中文翻譯） |  |  |  |  |  |
| (一)主幫浦部分： |  | | | | |
| 1.出水能力：於壓力10 kg/ cm2、吸水高度3m條件下，出水量2000 l/min(含)以上。 |  |  |  |  |  |
| 2.消防幫浦須裝有排水閥。 |  |  |  |  |  |
| (二)真空幫浦： |  | | | | |
| 1.型式：全自動雙活塞式、或自動水環式、或全自動雙閥門式、或葉片迴轉式等種型式真空幫浦。 |  |  |  |  |  |
| 2.真空能力：操作30秒真空度可達660 mmHg(含)以上。 |  |  |  |  |  |
| 3.真空幫浦需具潤滑油回收裝置，或不用潤滑油。 |  |  |  |  |  |
| 4.全自動式真空幫浦，應具有在消防幫浦及真空幫浦均無水狀況時能自動啟動，而在將水吸入幫浦且水壓達到2±1 kg/㎠時即會自動停止之功能。 |  |  |  |  |  |
| (三)如為葉片迴轉式則需有下列功能系統： |  | | | | |
| 1.附自動監視系統：自動檢查冷卻水閥進水口閥之開關情形，並以燈號顯示。 |  |  |  |  |  |
| 2.附自動及手動兩用吸水系統於按下按鈕即可自動完成吸水作業，或手動拉桿完成吸水作業。 |  |  |  |  |  |
| (四)水箱至消防幫浦供水開關應為機械式設計，可由拉桿直接開啟，不需經由氣動裝置驅動供水。 |  |  |  |  |  |
| (五)消防幫浦應為一段式以上離心幫浦。 |  |  |  |  |  |
| (六)當幫浦本體溫度因作業時間過長或幫浦空轉過度導致溫度過高有聲響警告，並降溫之功能。 |  |  |  |  |  |
| (七)主幫浦及真空幫浦須為同一廠牌，以確保整體性能。 |  |  |  |  |  |

**備註：廠商投標之規格型錄及補充文件若為外文應檢附中文重點翻譯。**