



表一 圖案凸凹面說明

黑色	凸面		石墨鑄鐵塗裝色呈現
其餘色彩	凹面	       	

顏色色塊號碼

米白色	橙紅色	鼠灰色	純黃色	草綠色	孔雀藍色	大洋綠色	白色
100	023	038	018	08	047	005	00

本色號依據油漆工會色卡選取，實際依買賣雙方協議或執行之廠商顏料用色

附註：

1. 本彩色人孔蓋顏色數量為八色，顏色色號如表一所示。
2. 顏料塗色範圍為人孔蓋圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以石墨狀鑄鐵原色呈現。
3. 塗料之品質要求須符合表二所示，項目包含耐衝擊性、可撓性、刮痕抵抗性、耐溫度反覆性及顏料溶出性。
4. 塗膜之品質要求須符合表三所示，項目包含外觀、附著性、硬化程度、厚度及刮痕抵抗性。
5. 塗裝前須將塗裝面之鏽斑、銹皮及其他有礙塗裝，使用研磨機、打磨機等除去，盡可能磨成平滑。經處理後之鑄鐵面，在施塗之前應妥善保護不使再生銹或沾附灰塵、油污等。
6. 塗裝時應避免異物攔入，塗佈不均、針孔及漏塗等缺陷，使塗膜表面平滑均勻。
7. 塗料需依據CNS9007塗料一般檢驗法第3節規定進行試驗，並提出試驗報告交付於買方。
8. 塗裝試片試驗項目之試片材料、尺度、數量及試驗標準如表四所示。
9. 塗膜試驗須包含外觀試驗、附著性試驗、硬化試驗、厚度測定及鉛筆刮擦試驗，抽樣檢測之實際數量由買賣雙方協議。
10. 完工時製作移交清冊，內容需包含工程名稱、人孔蓋型式、開啟器型式(含照片)、施工廠商、生產廠商、更新施工日期等，於驗收接管移交接管單位。
11. 檢驗頻率以50套為一組，於每組抽取一套檢驗。未達50套者免辦理檢驗，廠商需提出廠證明，並於施工前辦理相關材料檢驗作業。

表2 塗料品質

項目	比重	附著性	耐衝擊性	可撓性	刮痕抵抗性	防蝕性	耐溫度反覆性
品質	1.8以下	評估點數8以上	無龜裂及剝離	無龜裂	硬度H以上	無生銹、鼓脹、龜裂等現象	無皺褶、龜裂、膨脹、剝離及顯著變色

依CNS13273規定辦理

表3 產品之塗膜品質

項目	品質
外觀	無異物摻入、塗佈不均、漏塗現象，須表面平滑成均勻塗膜。以偵檢器測試，不得有會發生火花的針孔等缺陷。
附著性	無剝離。
硬化程度	無發生破碎、剝離現象。
厚度	1.5mm。
刮痕抵抗力	如表二所示。

依CNS13273規定辦理

表4 各試驗項目之試片材料、尺度、數量及標準

項目	試片材料	試片尺度 mm	數量	標準
方格試驗 CNS10757	鋼板	150X70X2.0	3	製作方格狀切割刀痕，以目視觀察方格狀上所產生之塗膜附著狀態。標準依據CNS10757評分。
衝擊變形試驗 CNS10757			3	使用直徑25.4mm，重量300g之圓形球體，自由落體態50cm高度衝撞塗裝面。塗裝面不龜裂及剝離。
鉛筆刮擦試驗 CNS10757			1	使用硬度H以上之鉛筆反覆五次刮擦，標準以塗裝面坡損之下一號鉛筆硬度值紀錄。硬度值須達H以上。
耐冷熱反覆試驗 CNS 11607			2	反覆測試溫度0℃置放12小時至溫度50℃置放12小時。
外觀試驗	以目視檢查產品。		產品全數	不得摻雜異物、塗佈不均及漏塗等現象。
附著性試驗	使用試驗錘輕敲塗裝面測試。		產品數量20%	以目視檢查無剝離。
硬化試驗	使用美工刀於塗裝面上刻劃長度25mm而交叉30度並達底材之X刻痕。		產品數量20%	以目視檢查無破碎、剝離現象。

單位
全銜

臺北市政府工務局水利工程處

類別

水利工程

圖名

彩繪鑄鐵人孔蓋設計詳圖—人行步道Φ60cm — 未來。新都。

圖號

B01



表一 圖案凸凹面說明

黑色	凸面	 石墨鑄鐵塗裝色呈現
其餘色彩	凹面	      

顏色色塊號碼

淺天藍色	淡綠色	浪漫藍色	銀灰色	橙黃色	梨黃色	白色
044	023	098	036	086	028	00

本色號依據油漆工會色卡選取，實際依買賣雙方協議或執行之廠商顏料用色

附註：

1. 本彩色人孔蓋顏色數量為七色，顏色色號如表一所示。
2. 顏料塗色範圍為人孔蓋圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以石墨狀鑄鐵原色呈現。
3. 塗料之品質要求須符合表二所示，項目包含耐衝擊性、可撓性、刮痕抵抗性、耐溫度反覆性及顏料溶出性。
4. 塗膜之品質要求須符合表三所示，項目包含外觀、附著性、硬化程度、厚度及刮痕抵抗性。
5. 塗裝前須將塗裝面之鏽斑、銹皮及其他有礙塗裝，使用研磨機、打磨機等除去，盡可能磨成平滑。經處理後之鑄鐵面，在施塗之前應妥善保護不使再生銹或沾附灰塵、油污等。
6. 塗裝時應避免異物攔入，塗佈不均、針孔及漏塗等缺陷，使塗膜表面平滑均勻。
7. 塗料需依據CNS9007塗料一般檢驗法第3節規定進行試驗，並提出試驗報告交付於買方。
8. 塗裝試片試驗項目之試片材料、尺度、數量及試驗標準如表四所示。
9. 塗膜試驗須包含外觀試驗、附著性試驗、硬化試驗、厚度測定及鉛筆刮擦試驗，抽樣檢測之實際數量由買賣雙方協議。
10. 完工時製作移交清冊，內容需包含工程名稱、人孔蓋型式、開啟器型式(含照片)、施工廠商、生產廠商、更新施工日期等，於驗收接管移交接管單位。
11. 檢驗頻率以50套為一組，於每組抽取一套檢驗。未達50套者免辦理檢驗，廠商需提出廠證明，並於施工前辦理相關材料檢驗作業。

表2 塗料品質

項目	比重	附著性	耐衝擊性	可撓性	刮痕抵抗性	防蝕性	耐溫度反覆性
品質	1.8以下	評估點數8以上	無龜裂及剝離	無龜裂	硬度H以上	無生銹、鼓脹、龜裂等現象	無皺褶、龜裂、膨脹、剝離及顯著變色

依CNS13273規定辦理

表3 產品之塗膜品質

項目	品質
外觀	無異物摻入、塗佈不均、漏塗現象，須表面平滑成均勻塗膜。以偵檢器測試，不得有會發生火花的針孔等缺陷。
附著性	無剝離。
硬化程度	無發生破碎、剝離現象。
厚度	1.5mm。
刮痕抵抗力	如表二所示。

依CNS13273規定辦理

表4 各試驗項目之試片材料、尺度、數量及標準

項目	試片材料	試片尺度 mm	數量	標準
方格試驗 CNS10757	鋼板	150X70X2.0	3	製作方格狀切割刀痕，以目視觀察方格狀上所產生之塗膜附著狀態。標準依據CNS10757評分。
衝擊變形試驗 CNS10757			3	使用直徑25.4mm，重量300g之圓形球體，自由落體態50cm高度衝撞塗裝面。塗裝面不龜裂及剝離。
鉛筆刮擦試驗 CNS10757			1	使用硬度H以上之鉛筆反覆五次刮擦，標準以塗裝面坡損之下一號鉛筆硬度值紀錄。硬度值須達H以上。
耐冷熱反覆試驗 CNS 11607			2	反覆測試溫度0℃置放12小時至溫度50℃置放12小時。
外觀試驗	以目視檢查產品。		產品全數	不得摻雜異物、塗佈不均及漏塗等現象。
附著性試驗	使用試驗錘輕敲塗裝面測試。		產品數量20%	以目視檢查無剝離。
硬化試驗	使用美工刀於塗裝面上刻劃長度25mm而交叉30度並達底材之X刻痕。		產品數量20%	以目視檢查無破碎、剝離現象。

單位
全銜

臺北市政府工務局水利工程處

類別

水利工程

圖名

彩繪鑄鐵人孔蓋設計詳圖—人行步道Φ60cm — 同心共創

圖號

B02



表一 圖案凸凹面說明

黑色	凸面		石墨鑄鐵塗裝色呈現
其餘色彩	凹面		

顏色色塊號碼

天空藍色	橘紅色	米色	灰色	紅色	橘色	深藍色	白色
102	23	30	008	004	19	002	00

本色號依據油漆工會色卡選取，實際依買賣雙方協議或執行之廠商顏料用色

附註：

1. 本彩色人孔蓋顏色數量為八色，顏色色號如表一所示。
2. 顏料塗色範圍為人孔蓋圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以石墨狀鑄鐵原色呈現。
3. 塗料之品質要求須符合表二所示，項目包含耐衝擊性、可撓性、刮痕抵抗性、耐溫度反覆性及顏料溶出性。
4. 塗膜之品質要求須符合表三所示，項目包含外觀、附著性、硬化程度、厚度及刮痕抵抗性。
5. 塗裝前須將塗裝面之銹斑、銹皮及其他有礙塗裝，使用研磨機、打磨機等除去，盡可能磨成平滑。經處理後之鑄鐵面，在施塗之前應妥善保護不使再生銹或沾附灰塵、油污等。
6. 塗裝時應避免異物攔入，塗佈不均、針孔及漏塗等缺陷，使塗膜表面平滑均勻。
7. 塗料需依據CNS9007塗料一般檢驗法第3節規定進行試驗，並提出試驗報告交付於買方。
8. 塗裝試片試驗項目之試片材料、尺度、數量及試驗標準如表四所示。
9. 塗膜試驗須包含外觀試驗、附著性試驗、硬化試驗、厚度測定及鉛筆刮擦試驗，抽樣檢測之實際數量由買賣雙方協議。
10. 完工時製作移交清冊，內容需包含工程名稱、人孔蓋型式、開啟器型式(含照片)、施工廠商、生產廠商、更新施工日期等，於驗收接管移交接管單位。
11. 檢驗頻率以50套為一組，於每組抽取一套檢驗。未達50套者免辦理檢驗，廠商需提出廠證明，並於施工前辦理相關材料檢驗作業。

表2 塗料品質

項目	比重	附著性	耐衝擊性	可撓性	刮痕抵抗性	防蝕性	耐溫度反覆性
品質	1.8以下	評估點數8以上	無龜裂及剝離	無龜裂	硬度H以上	無生銹、鼓脹、龜裂等現象	無皺褶、龜裂、膨脹、剝離及顯著變色

依CNS13273規定辦理

表3 產品之塗膜品質

項目	品質
外觀	無異物摻入、塗佈不均、漏塗現象，須表面平滑成均勻塗膜。以偵檢器測試，不得有會發生火花的針孔等缺陷。
附著性	無剝離。
硬化程度	無發生破碎、剝離現象。
厚度	1.5mm。
刮痕抵抗力	如表二所示。

依CNS13273規定辦理

表4 各試驗項目之試片材料、尺度、數量及標準

項目	試片材料	試片尺度 mm	數量	標準
方格試驗 CNS10757	鋼板	150X70X2.0	3	製作方格狀切割刀痕，以目視觀察方格狀上所產生之塗膜附著狀態。標準依據CNS10757評分。
衝擊變形試驗 CNS10757			3	使用直徑25.4mm，重量300g之圓形球體，自由落體態50cm高度衝撞塗裝面。塗裝面不龜裂及剝離。
鉛筆刮擦試驗 CNS10757			1	使用硬度H以上之鉛筆反覆五次刮擦，標準以塗裝面坡損之下一號鉛筆硬度值紀錄。硬度值須達H以上。
耐冷熱反覆試驗 CNS 11607			2	反覆測試溫度0℃置放12小時至溫度50℃置放12小時。
外觀試驗	以目視檢查產品。	產品全數	不得摻雜異物、塗佈不均及漏塗等現象。	
附著性試驗	使用試驗錘輕敲塗裝面測試。	產品數量20%	以目視檢查無剝離。	
硬化試驗	使用美工刀於塗裝面上刻劃長度25mm而交叉30度並達底材之X刻痕。	產品數量20%	以目視檢查無破碎、剝離現象。	

單位
全銜

臺北市政府工務局水利工程處

類別

水利工程

圖名

彩繪鑄鐵人孔蓋設計詳圖—人行步道Φ60cm—有鳳來儀

圖號

B03



表一 圖案凸凹面說明

黑色	凸面	 石墨鑄鐵塗裝色呈現
其餘色彩	凹面	

顏色色塊號碼

土耳其藍色	米白色	銀灰色	大洋綠色	橙黃色	孔雀藍色	玉蘭色	卡其色	彩綠色	黎明色	白色
102	011	36	05	19	002	97	1011	06	051	00

本色號依據油漆工會色卡選取，實際依買賣雙方協議或執行之廠商顏料用色

附註：

1. 本彩色人孔蓋顏色數量為十一色，顏色色號如表一所示。
2. 顏料塗色範圍為人孔蓋圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以石墨狀鑄鐵原色呈現。
3. 塗料之品質要求須符合表二所示，項目包含耐衝擊性、可撓性、刮痕抵抗性、耐溫度反覆性及顏料溶出性。
4. 塗膜之品質要求須符合表三所示，項目包含外觀、附著性、硬化程度、厚度及刮痕抵抗性。
5. 塗裝前須將塗裝面之銹疤、銹皮及其他有礙塗裝，使用研磨機、打磨機等除去，盡可能磨成平滑。經處理後之鑄鐵面，在施塗之前應妥善保護不使再生銹或沾附灰塵、油污等。
6. 塗裝時應避免異物攔入，塗佈不均、針孔及漏塗等缺陷，使塗膜表面平滑均勻。
7. 塗料需依據CNS9007塗料一般檢驗法第3節規定進行試驗，並提出試驗報告交付於買方。
8. 塗裝試片試驗項目之試片材料、尺度、數量及試驗標準如表四所示。
9. 塗膜試驗須包含外觀試驗、附著性試驗、硬化試驗、厚度測定及鉛筆刮擦試驗，抽樣檢測之實際數量由買賣雙方協議。
10. 完工時製作移交清冊，內容需包含工程名稱、人孔蓋型式、開啟器型式(含照片)、施工廠商、生產廠商、更新施工日期等，於驗收接管移交接管單位。
11. 檢驗頻率以50套為一組，於每組抽取一套檢驗。未達50套者免辦理檢驗，廠商需提出廠證明，並於施工前辦理相關材料檢驗作業。

表2 塗料品質

項目	比重	附著性	耐衝擊性	可撓性	刮痕抵抗性	防蝕性	耐溫度反覆性
品質	1.8以下	評估點數8以上	無龜裂及剝離	無龜裂	硬度H以上	無生銹、鼓脹、龜裂等現象	無銹蝕、龜裂、膨脹、剝離及顯著變色

依CNS13273規定辦理

表3 產品之塗膜品質

項目	品質
外觀	無異物摻入、塗佈不均、漏塗現象，須表面平滑成均勻塗膜。以偵檢器測試，不得有會發生火花的針孔等缺陷。
附著性	無剝離。
硬化程度	無發生破碎、剝離現象。
厚度	1.5mm。
刮痕抵抗力	如表二所示。

依CNS13273規定辦理

表4 各試驗項目之試片材料、尺度、數量及標準

項目	試片材料	試片尺度 mm	數量	標準
方格試驗 CNS10757	鋼板	150X70X2.0	3	製作方格狀切割刀痕，以目視觀察方格狀上所產生之塗膜附著狀態。標準依據CNS10757評分。
衝擊變形試驗 CNS10757			3	使用直徑25.4mm，重量300g之圓形球體，自由落體態50cm高度衝撞塗裝面。塗裝面不龜裂及剝離。
鉛筆刮擦試驗 CNS10757			1	使用硬度H以上之鉛筆反覆五次刮擦，標準以塗裝面坡損之下一號鉛筆硬度值紀錄。硬度值須達H以上。
耐冷熱反覆試驗 CNS 11607			2	反覆測試溫度0°C置放12小時至溫度50°C置放12小時。
外觀試驗	以目視檢查產品。	產品全數	不得摻雜異物、塗佈不均及漏塗等現象。	
附著性試驗	使用試驗錘輕敲塗裝面測試。	產品數量20%	以目視檢查無剝離。	
硬化試驗	使用美工刀於塗裝面上刻劃長度25mm而交叉30度並達底材之X刻痕。	產品數量20%	以目視檢查無破碎、剝離現象。	

單位全銜

臺北市政府工務局水利工程處

類別

水利工程

圖名

彩繪鑄鐵人孔蓋設計詳圖—人行步道Φ60cm—自由之風

圖號

B04



表一 圖案凸凹面說明

黑色	凸面	 石墨鑄鐵塗裝色呈現
其餘色彩	凹面	

顏色色塊號碼

米白色	黃色	橙黃色	橘紅色	暗紅色	浪漫藍	咖啡色
100 米白	18 純黃	19 橙黃	23 橙紅	25 硃紅	98 浪漫藍	26 棕

本色號依據油漆工會色卡選取，實際依買賣雙方協議或執行之廠商顏料用色

附註：

1. 本彩色人孔蓋顏色數量為七色，顏色色號如表一所示。
2. 顏料塗色範圍為人孔蓋圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以石墨狀鑄鐵原色呈現。
3. 塗料之品質要求須符合表二所示，項目包含耐衝擊性、可撓性、刮痕抵抗性、耐溫度反覆性及顏料溶出性。
4. 塗膜之品質要求須符合表三所示，項目包含外觀、附著性、硬化程度、厚度及刮痕抵抗性。
5. 塗裝前須將塗裝面之銹斑、銹皮及其他有礙塗裝，使用研磨機、打磨機等除去，盡可能磨成平滑。經處理後之鑄鐵面，在施塗之前應妥善保護不使再生銹或沾附灰塵、油污等。
6. 塗裝時應避免異物攔入，塗佈不均、針孔及漏塗等缺陷，使塗膜表面平滑均勻。
7. 塗料需依據CNS9007塗料一般檢驗法第3節規定進行試驗，並提出試驗報告交付於買方。
8. 塗裝試片試驗項目之試片材料、尺度、數量及試驗標準如表四所示。
9. 塗膜試驗須包含外觀試驗、附著性試驗、硬化試驗、厚度測定及鉛筆刮擦試驗，抽樣檢測之實際數量由買賣雙方協議。
10. 完工時製作移交清冊，內容需包含工程名稱、人孔蓋型式、開啟器型式(含照片)、施工廠商、生產廠商、更新施工日期等，於驗收接管移交接管單位。
11. 檢驗頻率以50套為一組，於每組抽取一套檢驗。未達50套者免辦理檢驗，廠商需提出廠證明，並於施工前辦理相關材料檢驗作業。

表2 塗料品質

項目	比重	附著性	耐衝擊性	可撓性	刮痕抵抗性	防蝕性	耐溫度反覆性
品質	1.8以下	評估點數8以上	無龜裂及剝離	無龜裂	硬度H以上	無生銹、鼓脹、龜裂等現象	無龜裂、龜裂、膨脹、剝離及顯著變色

依CNS13273規定辦理

表3 產品之塗膜品質

項目	品質
外觀	無異物摻入、塗佈不均、漏塗現象，須表面平滑成均勻塗膜。 以偵檢器測試，不得有會發生火花的針孔等缺陷。
附著性	無剝離。
硬化程度	無發生破碎、剝離現象。
厚度	1.5mm。
刮痕抵抗力	如表二所示。

依CNS13273規定辦理

表4 各試驗項目之試片材料、尺度、數量及標準

項目	試片材料	試片尺度 mm	數量	標準
方格試驗 CNS10757	鋼板	150X70X2.0	3	製作方格狀切割刀痕，以目視觀察方格狀上所產生之塗膜附著狀態。 標準依據CNS10757評分。
衝擊變形試驗 CNS10757			3	使用直徑25.4mm，重量300g之圓形球體，自由落體態50cm高度衝撞塗裝面。 塗裝面不龜裂及剝離。
鉛筆刮擦試驗 CNS10757			1	使用硬度H以上之鉛筆反覆五次刮擦，標準以塗裝面坡損之下一號鉛筆硬度值紀錄。 硬度值須達H以上。
耐冷熱反覆試驗 CNS 11607			2	反覆測試溫度0℃置放12小時至溫度50℃置放12小時。
外觀試驗	以目視檢查產品。	產品全數	不得摻雜異物、塗佈不均及漏塗等現象。	
附著性試驗	使用試驗錘輕敲塗裝面測試。	產品數量20%	以目視檢查無剝離。	
硬化試驗	使用美工刀於塗裝面上刻劃長度25mm而交叉30度並達底材之X刻痕。	產品數量20%	以目視檢查無破碎、剝離現象。	

單位 全銜	臺北市政府工務局水利工程處	類別	水利工程	圖名	彩繪鑄鐵人孔蓋設計詳圖—人行步道Φ60cm — 轉動萬華	圖號	B05
----------	---------------	----	------	----	------------------------------	----	-----



表一 圖案凸凹面說明

黑色	凸面	 石墨鑄鐵塗裝色呈現
其餘色彩	凹面	

顏色色塊號碼

米白色	黃色	橙黃色	橘紅色	暗紅色	草綠色	浪漫藍
100 米白	18 純黃	19 橙黃	23 橙紅	25 硃紅	08 草綠	98 浪漫藍

本色號依據油漆工會色卡選取，實際依買賣雙方協議或執行之廠商顏料用色

附註：

1. 本彩色人孔蓋顏色數量為七色，顏色色號如表一所示。
2. 顏料塗色範圍為人孔蓋圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以石墨狀鑄鐵原色呈現。
3. 塗料之品質要求須符合表二所示，項目包含耐衝擊性、可撓性、刮痕抵抗性、耐溫度反覆性及顏料溶出性。
4. 塗膜之品質要求須符合表三所示，項目包含外觀、附著性、硬化程度、厚度及刮痕抵抗性。
5. 塗裝前須將塗裝面之銹斑、銹皮及其他有礙塗裝，使用研磨機、打磨機等除去，盡可能磨成平滑。經處理後之鑄鐵面，在施塗之前應妥善保護不使再生銹或沾附灰塵、油污等。
6. 塗裝時應避免異物攔入，塗佈不均、針孔及漏塗等缺陷，使塗膜表面平滑均勻。
7. 塗料需依據CNS9007塗料一般檢驗法第3節規定進行試驗，並提出試驗報交付於買方。
8. 塗裝試片試驗項目之試片材料、尺度、數量及試驗標準如表四所示。
9. 塗膜試驗須包含外觀試驗、附著性試驗、硬化試驗、厚度測定及鉛筆刮擦試驗，抽樣檢測之實際數量由買賣雙方協議。
10. 完工時製作移交清冊，內容需包含工程名稱、人孔蓋型式、開啟器型式(含照片)、施工廠商、生產廠商、更新施工日期等，於驗收接管移交接管單位。
11. 檢驗頻率以50套為一組，於每組抽取一套檢驗。未達50套者免辦理檢驗，廠商需提出廠證明，並於施工前辦理相關材料檢驗作業。

表2 塗料品質

項目	比重	附著性	耐衝擊性	可撓性	刮痕抵抗性	防蝕性	耐溫度反覆性
品質	1.8以下	評估點數8以上	無龜裂及剝離	無龜裂	硬度H以上	無生銹、鼓脹、龜裂等現象	無皺褶、龜裂、膨脹、剝離及顯著變色

依CNS13273規定辦理

表3 產品之塗膜品質

項目	品質
外觀	無異物摻入、塗佈不均、漏塗現象，須表面平滑成均勻塗膜。以偵檢器測試，不得有會發生火花的針孔等缺陷。
附著性	無剝離。
硬化程度	無發生破碎、剝離現象。
厚度	1.5mm。
刮痕抵抗力	如表二所示。

依CNS13273規定辦理

表4 各試驗項目之試片材料、尺度、數量及標準

項目	試片材料	試片尺度 mm	數量	標準
方格試驗 CNS10757	鋼板	150X70X2.0	3	製作方格狀切割刀痕，以目視觀察方格狀上所產生之塗膜附著狀態。標準依據CNS10757評分。
衝擊變形試驗 CNS10757			3	使用直徑25.4mm，重量300g之圓形球體，自由落體態50cm高度衝撞塗裝面。塗裝面不龜裂及剝離。
鉛筆刮擦試驗 CNS10757			1	使用硬度H以上之鉛筆反覆五次刮擦，標準以塗裝面坡損之下一號鉛筆硬度值紀錄。硬度值須達H以上。
耐冷熱反覆試驗 CNS 11607			2	反覆測試溫度0°C置放12小時至溫度50°C置放12小時。
外觀試驗	以目視檢查產品。	產品全數	不得摻雜異物、塗佈不均及漏塗等現象。	
附著性試驗	使用試驗錘輕敲塗裝面測試。	產品數量20%	以目視檢查無剝離。	
硬化試驗	使用美工刀於塗裝面上刻劃長度25mm而交叉30度並達底材之X刻痕。	產品數量20%	以目視檢查無破碎、剝離現象。	

單位
全銜

臺北市政府工務局水利工程處

類別

水利工程

圖名

彩繪鑄鐵人孔蓋設計詳圖—人行步道Φ60cm—萬華日夜巡

圖號

B06



表一 圖案凸凹面說明

黑色	凸面	 石墨鑄鐵塗裝色呈現
其餘色彩	凹面	

顏色色塊號碼

淡梨黃	棕色	橙紅	蘋果綠	太平藍	米白	橙砂
30	26	23	2	99	100	86

本色號依據油漆工會色卡選取，實際依買賣雙方協議或執行之廠商顏料用色

附註：

1. 本彩色人孔蓋顏色數量為七色，顏色色號如表一所示。
2. 顏料塗色範圍為人孔蓋圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以石墨狀鑄鐵原色呈現。
3. 塗料之品質要求須符合表二所示，項目包含耐衝擊性、可撓性、刮痕抵抗力、耐溫度反覆性及顏料溶出性。
4. 塗膜之品質要求須符合表三所示，項目包含外觀、附著性、硬化程度、厚度及刮痕抵抗力。
5. 塗裝前須將塗裝面之銹斑、銹皮及其他有礙塗裝，使用研磨機、打磨機等除去，盡可能磨成平滑。經處理後之鑄鐵面，在施塗之前應妥善保護不使再生銹或沾附灰塵、油污等。
6. 塗裝時應避免異物攔入，塗佈不均、針孔及漏塗等缺陷，使塗膜表面平滑均勻。
7. 塗料需依據CNS9007塗料一般檢驗法第3節規定進行試驗，並提出試驗報告交付於買方。
8. 塗裝試片試驗項目之試片材料、尺度、數量及試驗標準如表四所示。
9. 塗膜試驗須包含外觀試驗、附著性試驗、硬化試驗、厚度測定及鉛筆刮擦試驗，抽樣檢測之實際數量由買賣雙方協議。
10. 完工時製作移交清冊，內容需包含工程名稱、人孔蓋型式、開啟器型式(含照片)、施工廠商、生產廠商、更新施工日期等，於驗收接管移交接管單位。
11. 檢驗頻率以50套為一組，於每組抽取一套檢驗。未達50套者免辦理檢驗，廠商需提出廠證明，並於施工前辦理相關材料檢驗作業。

表2 塗料品質

項目	比重	附著性	耐衝擊性	可撓性	刮痕抵抗力	防蝕性	耐溫度反覆性
品質	1.8以下	評估點數8以上	無龜裂及剝離	無龜裂	硬度H以上	無生銹、鼓脹、龜裂等現象	無龜裂、龜裂、膨脹、剝離及顯著變色

依CNS13273規定辦理

表3 產品之塗膜品質

項目	品質
外觀	無異物摻入、塗佈不均、漏塗現象，須表面平滑成均勻塗膜。以偵檢器測試，不得有會發生火花的針孔等缺陷。
附著性	無剝離。
硬化程度	無發生破碎、剝離現象。
厚度	1.5mm。
刮痕抵抗力	如表二所示。

依CNS13273規定辦理

表4 各試驗項目之試片材料、尺度、數量及標準

項目	試片材料	試片尺度 mm	數量	標準
方格試驗 CNS10757	鋼板	150X70X2.0	3	製作方格狀切割刀痕，以目視觀察方格狀上所產生之塗膜附著狀態。標準依據CNS10757評分。
衝擊變形試驗 CNS10757			3	使用直徑25.4mm，重量300g之圓形球體，自由落體態50cm高度衝撞塗裝面。塗裝面不龜裂及剝離。
鉛筆刮擦試驗 CNS10757			1	使用硬度H以上之鉛筆反覆五次刮擦，標準以塗裝面坡損之下一號鉛筆硬度值紀錄。硬度值須達H以上。
耐冷熱反覆試驗 CNS 11607			2	反覆測試溫度0°C置放12小時至溫度50°C置放12小時。
外觀試驗	以目視檢查產品。	產品全數	不得摻雜異物、塗佈不均及漏塗等現象。	
附著性試驗	使用試驗錘輕敲塗裝面測試。	產品數量20%	以目視檢查無剝離。	
硬化試驗	使用美工刀於塗裝面上刻劃長度25mm而交叉30度並達底材之X刻痕。	產品數量20%	以目視檢查無破碎、剝離現象。	

單位 全銜	臺北市政府工務局水利工程處	類別	水利工程	圖名	彩繪鑄鐵人孔蓋設計詳圖—人行步道Φ60cm — 摩登古意，趣遊臺北城	圖號	B07
----------	---------------	----	------	----	------------------------------------	----	-----



表一 圖案凸凹面說明

黑色	凸面	 石墨鑄鐵塗裝色呈現
其餘色彩	凹面	

顏色色塊號碼

橙紅	蘋果綠	太平藍	米白	橙砂
23	2	99	100	86

本色號依據油漆工會色卡選取，實際依買賣雙方協議或執行之廠商顏料用色

附註：

1. 本彩色人孔蓋顏色數量為五色，顏色色號如表一所示。
2. 顏料塗色範圍為人孔蓋圖案之凹面處，其餘為上色之凹凸面處以石墨狀鑄鐵原色呈現。
3. 塗料之品質要求須符合表二所示，項目包含耐衝擊性、可撓性、刮痕抵抗性、耐溫度反覆性及顏料溶出性。
4. 塗膜之品質要求須符合表三所示，項目包含外觀、附著性、硬化程度、厚度及刮痕抵抗性。
5. 塗裝前須將塗裝面之銹斑、銹皮及其他有礙塗裝，使用研磨機、打磨機等除去，盡可能磨成平滑。經處理後之鑄鐵面，在施塗之前應妥善保護不使再生銹或沾附灰塵、油污等。
6. 塗裝時應避免異物攪入，塗佈不均、針孔及漏塗等缺陷，使塗膜表面平滑均勻。
7. 塗料需依據CNS9007塗料一般檢驗法第3節規定進行試驗，並提出試驗報告交付於買方。
8. 塗裝試片試驗項目之試片材料、尺度、數量及試驗標準如表四所示。
9. 塗膜試驗須包含外觀試驗、附著性試驗、硬化試驗、厚度測定及鉛筆刮擦試驗，抽樣檢測之實際數量由買賣雙方協議。
10. 完工時製作移交清冊，內容需包含工程名稱、人孔蓋型式、開啟器型式(含照片)、施工廠商、生產廠商、更新施工日期等，於驗收接管移交接管單位。
11. 檢驗頻率以50套為一組，於每組抽取一套檢驗。未達50套者免辦理檢驗，廠商需提出廠證明，並於施工前辦理相關材料檢驗作業。

表2 塗料品質

項目	比重	附著性	耐衝擊性	可撓性	刮痕抵抗性	防蝕性	耐溫度反覆性
品質	1.8以下	評估點數8以上	無龜裂及剝離	無龜裂	硬度H以上	無生銹、鼓脹、龜裂等現象	無皺褶、龜裂、膨脹、剝離及顯著變色

依CNS13273規定辦理

表3 產品之塗膜品質

項目	品質
外觀	無異物摻入、塗佈不均、漏塗現象，須表面平滑成均勻塗膜。以偵檢器測試，不得有會發生火花的針孔等缺陷。
附著性	無剝離。
硬化程度	無發生破碎、剝離現象。
厚度	1.5mm。
刮痕抵抗力	如表二所示。

依CNS13273規定辦理

表4 各試驗項目之試片材料、尺度、數量及標準

項目	試片材料	試片尺度 mm	數量	標準
方格試驗 CNS10757	鋼板	150X70X2.0	3	製作方格狀切割刀痕，以目視觀察方格狀上所產生之塗膜附著狀態。標準依據CNS10757評分。
衝擊變形試驗 CNS10757			3	使用直徑25.4mm，重量300g之圓形球體，自由落體態50cm高度衝撞塗裝面。塗裝面不龜裂及剝離。
鉛筆刮擦試驗 CNS10757			1	使用硬度H以上之鉛筆反覆五次刮擦，標準以塗裝面坡損之下一號鉛筆硬度值紀錄。硬度值須達H以上。
耐冷熱反覆試驗 CNS 11607			2	反覆測試溫度0°C置放12小時至溫度50°C置放12小時。
外觀試驗	以目視檢查產品。	產品全數	不得摻雜異物、塗佈不均及漏塗等現象。	
附著性試驗	使用試驗錘輕敲塗裝面測試。	產品數量20%	以目視檢查無剝離。	
硬化試驗	使用美工刀於塗裝面上刻劃長度25mm而交叉30度並達底材之X刻痕。	產品數量20%	以目視檢查無破碎、剝離現象。	

單位全銜	臺北市政府工務局水利工程處	類別	水利工程	圖名	彩繪鑄鐵人孔蓋設計詳圖—人行步道Φ60cm — 人生求解，癒見大稻埕	圖號	B08
------	---------------	----	------	----	------------------------------------	----	-----